

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Адкрытае акцыянернае таварыства****“Магiлеўскi завод лiфтавага машынабудавання”****(ААТ “Магiлеўлiфтмаш”)** |  | **Открытое акционерное общество****«Могилевский завод лифтового машиностроения»****(ОАО «Могилевлифтмаш»)** |
| пр-кт Мiру, 42, 212798, г. МагiлёўРэспублiка Беларусь | СТБ ISO 9001 СТБ ISO 14001 СТБ ISO 45001 | пр-кт Мира, 42, 212798, г. МогилевРеспублика Беларусь |
| тэл.: прыёмная + 375 222 74 08 33 аддзел маркетынга +375 222 74 06 95тэл./факс +375 222 74 09 83, 74 09 71E‑mail: liftmach@liftmach.by, http://[liftmach.by](http://www.liftmach.by) | тел.: приемная + 375 222 74 08 33 отдел маркетинга +375 222 74 06 95тел./факс +375 222 74 09 83, 74 09 71E‑mail: liftmach@liftmach.by, http://[liftmach.by](http://www.liftmach.by) |
| BY69BPSB30121193250129330000 у Рэгіянальнай Дырэкцыі № 600 па Магiлёўскай вобласцi ААТ “Сбер Банк”, г. МагілёўBIC BPSBBY2X, УНП 700008856 | BY69BPSB30121193250129330000 в Региональной Дирекции № 600 по Могилевской области ОАО «Сбер Банк», г. МогилевBIC BPSBBY2X, УНП 700008856 |

|  |
| --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ На \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

ЗАЯВЛЕНИЕ

|  |  |
| --- | --- |
| 31.08.2023 |  |
| *(число, месяц, год)* |

|  |  |
| --- | --- |
| Настоящим заявлением | **Открытое акционерное общество**  |
|  | *(наименование юридического лица* |
| **«Могилевский завод лифтового машиностроения»**  |
| *в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)* |
| **г. Могилев** |
| *индивидуального предпринимателя, место нахождения эксплуатируемых* |
|  |
| *природопользователем объектов)* |
| просит | **выдать комплексное природоохранное разрешение** |
|  | *(указывается причина обращения: выдать комплексное природоохранное разрешение; внести в него изменения; продлить срок действия комплексного природоохранного разрешения)* |

I. Общие сведения

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ строки** | **Наименование данных** | **Данные** |
| 1 | Место государственной регистрации юридического лица, место жительства индивидуального предпринимателя | Пр. Мира, 42, 212798,г. Могилев, РБ |
| 2 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя юридического лица, индивидуального предпринимателя | Генеральный директорЧертков Сергей Валерьевич |
| 3 | Телефон, факс приемной, электронный адрес, интернет-сайт | (+375 222) 74-08-33(+375 222) 74-08-96E‑mail: liftmach@liftmach.by[www.liftmach.by](http://www.liftmach.by) |
| 4 | Вид деятельности основной по ОКЭД1 | 28221 |
| 5 | Учетный номер плательщика | УНП 700008856 |
| 6 | Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей | № 700008856 от 29.01.2013 |
| 7 | Наименование и количество обособленных подразделений юридического лица | Филиал «Сельскохозяйственный комплекс «Дуброва» - 1 |
| 8 | Количество работающего персонала | 5098 |
| 9 | Количество абонентов и (или) потребителей, подключенных к централизованной системе | водоснабжения | - |
| водоотведения | - |
| (канализации) |
| 10 | Наличие аккредитованной лаборатории | Лаборатория охраны окружающей среды и промышленной санитарии № ВY/112.2.2825 от 25.05.2004с 14.06.2020 по 14.06.2025 |
| 11 | Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) специалиста по охране окружающей среды, номер рабочего телефона | Начальник ОООСПотапенкоНаталья Николаевнател.(+375 222) 74-08-57 |
| 12 | Сведения, предусмотренные в абзаце девятом части первой пункта 5 статьи 14 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» (в случае оплаты посредством использования автоматизированной информационной системы единого расчетного и информационного пространства) | - |

II. Данные о месте нахождения эксплуатируемых природопользователем объектов, оказывающих воздействие на окружающую среду

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование производственной (промышленной) площадки (обособленного** **подразделения, филиала)** | **Вид деятельности по ОКЭД1** | **Место нахождения** | **Зани-маемая территория, га** | **Дата ввода в эксплуатацию (последней реконструкции)** | **Проектная мощность/фактическое производство** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 12 | Промплощадка №1 | 28221  | г. Могилев, проспект Мира, 42 | 23,4  | 1965г.(2021г. «Автопаркинг лифтового типа с реконструкцией парковки на 230-250 машиномест по пр-ту Мира,42 в г. Могилеве с благоустройством прилегающей территории»  | 16770(13200)лифтов/год |
| 2 | Промплощадка №2 | 24510 | г. Могилев, проезд Славгородский, 41 | 9,99 | 1977г. | 12000 (10238)тонн годного литья (чугун)/год  |
| 3 | Промплощадка №3 | 27110 | г. Могилев, ул. Королева, 8а | 20,35 | 1949г./2019г.(2022г. «Склад хранения металлопродукции по ул. Королева, 8а в г. Могилеве с благоустройством территории.») |  242360 (150115) электродвигателей/год  |
| 4 | Промплощадка №4 | 0141001420 | Могилевская область, Быховский район, д. Дуброва | 5300 | 2005г.(2017г. «Цех сухостойных коров на 140 голов) | 3163 (2595)голов КРС/год. |

Сведения о состоянии производственных (промышленных) площадок согласно карт-схем на 4-х листах

(см. приложение к Актам инвентаризации источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух)

III. Производственная программа

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Вид деятельности основной по ОКЭД1** | **Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству** |
| **20** | **24** |  | **20** | **25** |  | **20** | **26** |  | **20** | **27** |  | **20** | **28** |  | **20** | **29** |  | **20** | **30** |  | **20** | **31** |  | **20** | **32** |  | **20** | **33** |
|  |  | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** | **год** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** |
| 1 | 28221 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 |
| 2 | 24510 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 |
| 3 | 27110 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 |
| 4 | 0141001420 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 |

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

Таблица 4

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)** | **Краткая техническая характеристика** | **Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода** | **Сравнение и обоснование различий в решении** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| Хранение и подготовка сырья | Шихтовые, формовочные и огнеупорные материалы хранятся в закромах и бункерах в закрытом помещении.Жидкие связующие материалы и нефтепродукты поставляются в закрытых емкостях (контейнерах, бочках) и хранятся в складском помещении в соответствии с рекомендациями заводов-изготовителей.Крупногабаритный литейный лом (отходы металлопроката и разделанный лом от разборки оборудования) автомобильным транспортом поставляется на открытую бетонированную площадку, примыкающую к пресс-ножницам, для последующей резки на определенные размеры и пакетирования. Пакетированный лом хранится на шихтовом участке. Загрязненный и ржавый лом отбраковывается и как несортовой направляется на переработку Вторчермету.Металлическая стружка складируется в технологической таре в закрытом помещении c твердым покрытием, перед загрузкой в печь при необходимости подвергается очистке от масла на центрифуге.Песок поставляется ж/дорожным транспортом на открытую бетонированную площадку, затем автомобильным транспортом поставляется в приемные бункеры. Место расположения площадки для хранения песка определено с учетом розы ветров по отношению к административно-бытовому и производственным корпусам. Со стороны железнодорожных путей имеется защитное ограждение, с двух других сторон примыкает полоса зеленых насаждений. Для снижения пыления в летнее время имеется возможность орошения водой.Шихтовые материалы, поступающие в цех по маркам, видам и группам, подвергаются входному контролю на соответствие ТНПА и на взрывобезопасность. Возвратные отходы (литники, питатели, бракованные отливки) очищаются от песка и пыли на виброустановке и в дробеметных камерах и в дальнейшем в полном объеме используются в процессе производства серого и высокопрочного чугуна. | Пособие в области охраны окружающей среды и природопользованияП-ООС17.02-2-2012п. 8.1.2 стр. 201п.8.1.3 стр.202-203п. [8.1.4](#bookmark4) стр. 203-205п. [8.1.5](#bookmark5) стр. 205п. 9.1.5 стр.370 п. 9.2.4 стр.373 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| Плавка металла и подготовкарасплава | Плавка чугуна производится в индукционных тигельных печах. 70% объема выпускаемого чугуна наплавляется в среднечастотных индукционных тигельных печах серии FS-60.Загрузка шихты в печь производится с помощью подъемного магнита и завалочной тележки.Карбюризатор и ферросплавы загружаются при помощи лопаты.Плавка металла осуществляется на максимальной мощности при закрытой крышке.Автоматическое управление процессом плавки во всех режимах осуществляется с помощью плавильного процессора. 30% объема выпускаемого чугуна наплавляется в индукционных тигельных печах промышленной частоты мод. ИЧТ-10. Наплавленный металл из печей переливается в распределительные заливочные ковши емкостью 1,5-2,0 тонны и далее направляется в заливочные машины и монорельсовые ковши для заливки литейных форм.  | П-ООС17.02-2-2012п. 8.2.3 стр.224-226 | Соответствует НДТМ |
| Изготовление литейных форм и стержней, включая подготовку песка | Литейные формы изготавливаются из формовочного песка, глины бентонитовой и связующих химических соединений. Основной объем приготовления формовочной смеси осуществляется в автоматизированном смесеприготовительном комплексе (АСК), оснащенном вихревым смесителем, комплектом дозаторов компонентов смеси, комплектом приборов автоматического контроля свойств смеси, программным обеспечением. Непрерывная аэрация смеси во время перемешивания в вихревом смесителе улучшает ее формуемость и уплотняемость, кроме того, исключается перетирание и измельчение зерновой основы смеси, и тем самым увеличивается коэффициент использования оборотной формовочной смеси.Применяемые дозирующие устройства позволяют соблюдать установленную рецептуру состава освежения.Основные контролируемые и управляемые параметры: масса отработанной формовочной смеси, влажность смеси, масса вводимых компонентов, температура отработанной формовочной смеси, количество вводимой воды.Часть смеси готовится в смешивающих бегунах модели 116М, 15326. Изготовление стержней осуществляется с применением технологии Cold-box-amin. В качестве отвердителя используется раствор фенолформальдегидной смолы и полиизоцианат. Количество связующих компонентов составляет 1,0-2,0% от расхода песка в зависимости от конструкции и массы стержня, а также температуры смеси и воздуха в цехе. Процесс отвердевания происходит под действием газа-катализатора. В качестве катализатора используется триэтиламин, газоносителем является сжатый воздух. Количество триэтиламина составляет 0,05 - 0,2% от расхода песка. После отверждения стержня пары триэтиламина отсасываются из литейной формы и удаляются посредством вытяжной вентиляции. Кроме того, имеется стержневая машина ЛПО-31 для изготовления стержней с использованием ХТС (карбамидофурановая смола и фосфорная кислота). | П-ООС17.02-2-2012п. 8.3.3.4 с.240-241п.8.3.3.5 стр. 241-244п.9.4.2 стр.378-379 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | Изготовление литейных форм осуществляется методом воздушно-импульсного уплотнения на линии импульсной формовки и формовочном блоке мод. БФ1211, а также на пневматических встряхивающих формовочных машинах мод. ВВФ-2,5.Для придания антипригарных свойств литейной форме используется разделительное покрытие на основе олеиновой кислоты и керосина.Для окрашивания стержней применяется краска, в состав которой в качестве растворителя входит 80% ацетона и 20% этилового спирта, применяемая краска относится к 4-му классу опасности (малоопасная). Краски на водной основе не используются, т.к. из-за наличия полостей в отливках, труднодоступных для проникновения воздуха при изготовлении больших и сложных стержней возникают проблемы с сушкой. Переход на неорганические растворители не планируется, т.к. анализ результатов измерений, проводимых на разных стадиях технологического процесса с применением различных растворителей показывает, что при применение растительных растворителей приводит к повышенному дымообразованию при заливке форм, а также к смещению выбросов из зоны изготовления стержней на конечную стадию процесса, при применении растворителей на основе протеина и животного жира возникают дополнительные проблемы, связанные с запахом.  |  |  |
| Литье в одноразовые формы, охлаждение, выбивка | 80% наплавленного чугуна разливается в одноразовые песчаные формы. Подготовленная литейная форма заполняется жидким металлом под действием сил тяжести. Залитые литейные формы поступают на охлаждение в охладительную галерею и далее на выбивку на выбивную решетку. В результате вибрации песок отделяется от отливки и опоки. Отливка и опока остаются на решетке, а песок просыпается через нее в накопительный бункер и далее направляется на восстановление для повторного использования.Выход годного литья по серому чугуну составляет 67-73%. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.4.1 стр. 254-255 | Соответствует НДТМ |
| Литье в многоразовые формы | 20% наплавленного чугуна разливается в многоразовые формы (литье в кокиль). Для защиты и смазки кокиля используется графитовое противопригарное покрытие на водной основе, наносимое кистью на поверхность кокиля и крышки. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.5.8.6 стр.300 | Соответствует НДТМ |
| Обработка отливок (шлифовка, дробеструйная обработка) | Окончательная обработка сырых отливок включает удаление литников и питателей с помощью виброинструмента.Удаление облоев и других неровностей осуществляется на стационарных обдирочно-шлифовальных станках. Для удаления остаточной формовочной и стержневой смеси с поверхности и полостей отливки применяется дробеструйная обработка.Очистка крупного литья выполняется в автоматизированной проходной дробеметной камере, оснащенной патронным пылевытяжным фильтром, мелкого литья - в дробеметных барабанах. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.5.10 стр.303-306 | Соответствует НДТМ |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| Термообработка | Для снятия напряжения отливки подвергаются отжигу в электрической шахтной печи при температуре 840-860оС. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.5.11.1 стр.306-307 | Соответствует НДТМ |
| Удаление и очистка отходящих газов | Удаление отходящих газов от источников выделения осуществляется посредством систем вытяжной и общеобменной вентиляции. Для очистки отходящих газов применяются газоочистные установки с аппаратами мокрой, сухой и биологической очистки (циклоны, мокрые пылеулавливатели ПВМ-20с, СИОТ и скрубберы, кассетные и карманные фильтры, АБХУ). Среднечастотные плавильные печи серии FS-60 оснащены высокоэффективной системой локализации выбросов – откидывающиеся вперед-назад вытяжные укрытия-колпаки, совмещенные с крышками печей (колпаки Tornado) и двухступенчатая очистка с применением пылеочистного фильтра кассетного типа. Концентрация пыли на выходе составляет 21,1 мг/м3.Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от печей промышленной частоты ИЧТ-10 осуществляются без очистки посредством общеобменной вентиляции (крышные вентиляторы и аэрационные фонари).Линия изготовления стержней по Cold-box-amin-процессу оснащена биохимической системой очистки отходящих газов (АБХУ) с достаточно высокой эффективностью очистки по триэтиламину (более 97%). Концентрация триэтиламина на выходе из источника выброса достаточная для рассеивания и не создает в приземном слое атмосферы на границе СЗЗ концентраций, превышающих допустимые значения в атмосферном воздухе населенных мест. Концентрации сопутствующих загрязняющих веществ незначительны. Дальнейшее снижение выброса триэтиламина нецелесообразно в виду необоснованности капитальных вложений, высоких эксплуатационных затрат и отсутствия экономического эффекта. Линия изготовления стержней из ХТС, выбивная решетка, смешивающие бегуны оснащены мокрыми пылеуловителями ПВМ-20с и циклонами, обеспечивающими очистку отходящих газов до концентраций, достаточных для рассеивания в атмосферном воздухе на границе СЗЗ.Дробеметные барабаны оснащены двухступенчатой системой сухой пылеочистки (циклоны). Концентрация пыли на выходе достаточная для рассеивания.Дробеметная камера непрерывного действия оснащена двухступенчатой системой пылеочистки (циклон, патронный пылевытяжной фильтр). Концентрация пыли на выходе не превышает 50,0 мг/м3. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.5.1.5 стр.267п. 8.5.4.1 стр. 284-286п. 8.5.4.2 с.286-288п. 8.5.8.1 с.292-294п. 8.5.8.2 стр.294п. 8.5.8.3 стр.294-296п. 8.5.8.5 с. 297-300п. 8.5.9 стр. 301-303п. 8.5.10 с. 303-306п. 9.2.7 стр.374-375 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | Основные источники пылевыделения на землеприготовительном, формовочном и выбивном участках оборудованы системами сухого и мокрого пылеулавливания (циклоны, скрубберы, газопромыватели ПВМ-20С, СИОТ), обеспечивающими на выходе концентрацию пыли 30-50 мг/м3. ЛОС, выделяющиеся в процессе формовки, заливки, охлаждения и выбивки, удаляются из помещений системой вытяжной вентиляции и рассеиваются в атмосферном воздухе, не создавая на границе СЗЗ концентраций выше ПДК в атмосферном воздухе населенных мест. |  |  |
| Предотвращение образования сточных вод и их обработка | В целях предотвращения образования сточных вод для очистки вентвыбросов отдается предпочтение газоочистным установкам с аппаратами сухой очистки (циклоны, фильтровальные установки). Линия изготовления стержней оснащена системой биохимической очистки отходящих газов, в процессе эксплуатации которой необходимость сброса сточных вод практически отсутствует.Вместе с тем, на отдельных участках, где удаляемая воздушная смесь насыщена парами воды, применяются газоочистные установки с аппаратами мокрой очистки (промыватели ПВМ-20С, СИОТ, скрубберы) с использованием системы оборотного водоснабжения. Уловленные твердые частицы осаждаются методом седиментации на станции осветления.Для охлаждения среднечастотных печей используется автономная замкнутая система оборотного водоснабжения.Для охлаждения производственного оборудования и оборудования компрессорной станции функционируют 2 системы оборотного водоснабжения. Расход подпиточной воды в системах повторного и оборотного водоснабжения составляет не более 0,5% от объема всей циркулирующей воды. Сточные воды с открытых площадок удаляются посредством системы ливневой канализации. Для предотвращения загрязнения отводимых стоков в местах размещения потенциальных источников загрязнения стоков твердыми частицами и нефтепродуктами установлены колодцы-пескоуловители и колодцы-масло-жироуловители. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.6.1стр. 308-309п. 8.6.2 стр.309-311 | Соответствует НДТМ |
| Эффективность использования энергии | Для уменьшения энергетических потерь и максимального сохранения температуры металла в период между выпуском плавки из печи и заливкой его в литейные формы используются распределительные ковши максимально большого размера, пустые барабанные ковши хранятся в перевернутом состоянии, используются заливочные машины вместо ручной заливки.Существенное количество электроэнергии, потребляемое индукционной плавильной печью, преобразовывается в отработанное тепло. Теплота, регенерируемая в системе охлаждения печей, используется для нагрева производственных помещений. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.7.4 стр. 322-323п. 8.7.2 стр.318-320 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| Песок: регенерация, переработка, повторное использование, утилизация | Используемая формовочная смесь является оборотной. Для восстановления качества формовочной смеси используются магнитные сепараторы, вращающее полигональное сито и аэраторы, в результате чего происходит удаление посторонних частиц металла, кусков, превышающих номинальный размер, размельчение до первоначального состояния и отделения мелких частиц. Далее производится освежение формовочной смеси сухим формовочным песком в количестве не более 5 % от общего количества циркулирующей смеси. Для освежения формовочной смеси также используется песок, полученный после размола стержней ненадлежащего (низкого) качества: стержни размалываются в щековой дробилке до размера комьев не более 50 мм, затем самотеком попадают в мельницу молотковую вертикальную и измельчаются до фракции 1-3 мм.  | П-ООС17.02-2-2012п. 8.8.1 стр.323-329 | Соответствует НДТМ |
| Переработка сырой формовочной смеси при оптимизированных условиях  | Смесь формовочная оборотная обязательно подвергается магнитной сепарации для удаления металлического скрапа на железоотделителе модели Ш 100-80М и магнитном сепараторе СМП-К-0,8-6, просеивается через полигональное сито модели 178М.Для сохранения качества формовочной смеси производится добавка минимального количества свежего формовочного песка. Формовочный песок, имеющий влажность более 1%, должен быть просушен при температуре от 250оС до 300оС до влажности не более 0,2 % и охлажден до температуры от 25 до 30оС. Сушка песка производится в установке для сушки песка в потоке горячей воздушно-газовой смеси . Оборотная формовочная смесь освежается песком, подается крахмалит и далее освеженная оборотная смесь загружается в смешивающие бегуны, где производится перемешивание сухих составляющих песчано-глинистой формовочной смеси, после этого добавляется глинисто-угольная суспензия и производится дополнительное перемешивание. В составе песчано-глинистой формовочной смеси оборотная формовочная смесь составляет 95,3 %, свежий песок формовочный 2%, крахмалит 0,1%. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.8.2 стр.323-329 |  |
| Производство цветных металлов | Плавка алюминия производится в индукционно-тигельных печах ИАТ-0,4. Загружают шихтовые материалы в печь, расплавляют металл, проводят рафинирование. Рафинирование проводится специальным покровно-рафинирующим флюсом совместно с брикетированным препаратом для глубокой объемной дегазирующей обработки при отключенной печи. Снимают шлак с зеркала металла, отбирают пробу металла на анализ. По результатам анализа производят доводку сплава по химсоставу.Ковш с расплавленным металлом перемещается кран-балкой к раздаточным печам. Плавка и рафинирование металла может производиться и в печах тигельных раздаточных.Литье алюминия осуществляется в машинах литья под давлением (МЛД) следующим образом: обдувают и смазывают прессформу, разогревают пресс-форму вручную расплавом от трех до пяти заливок, выдают дозу металла в заливочное окно машины, производят прессование и выдержку для кристаллизации. | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC)П-ООС 17.02-01-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы в литейном производстве».Раздел 8.6.2, стр.313Раздел 9.3, стр.374Раздел 9.3.1, стр.375Раздел. 9.3.6, стр.376Раздел. 9.3.8, стр.377Раздел. 9.4.4, стр.380Reference Document on Best Available Techniques in the Non-Ferous Metal Industries (производство цветных металлов)Раздел. 4.2.2, стр. 294 | Соответствует НДТМ |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | Удаление литниковой системы производится на прессах. Куст отливок улаживается в штамп (клещи) и отрубаются литниковые системы. Все чушковые материалы перед началом плавки прокаливают в электропечи СШО 6.12/10И2 Сырье для плавки алюминия хранится раздельно и в закрытых помещениях. Применяются многократно используемые контейнеры.Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от индукционно-тигельных печей ИАТ-0,4, печей тигельных раздаточных, машин литья под давлением осуществляются без очистки посредством вытяжной вентиляции, общеобменной вентиляции с концентрациями твердых частиц 0,3-7,5 мг/м3, не создающими в приземном слое атмосферы на границе СЗЗ концентраций, превышающих допустимые значения. При плавке бронзы поступающие в производство шихтовые материалы подвергаются входному контролю. Каждая партия бронзовой стружки подвергается исследованиям на засоренность черными металлами, маслом. Промасленная бронзовая стружка очищается от масла в центрифуге непрерывного действия Permolex-Polar. При необходимости проводится сепарация бронзовой стружки. Перед загрузкой в индукционную тигельную электропечи ИТПЭ-0,5производится взвешивание компонентов шихты в соответствии с шихтовкой, расплавляют металл, вводят лигатуры.Снимают шлак с зеркала металла, отбирают пробу металла на анализ. По результатам анализа производят доводку сплава по химсоставу.В процессе работы электропечь закрыта огнеупорной крышкой. Готовый металл сливают из электропечи в разливочный ковш, предварительно высушенный и прогретый. Полученный расплав бронзы разливают в центробежные машины или изложницы. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу от электропечи ИТПЭ-0,5 осуществляются с применением скруббера СЦВП-1580 с эффективностью очистки 90%, обеспечивающей на выходе концентрацию твердых частиц - 11 мг/м3.  | Раздел. 4.2.2.1, стр. 296Раздел. 4.2.2.1.1, стр. 296Раздел. 4.2.2.1.2, стр. 297Раздел. 4.2.2.1.6, стр. 298Раздел. 4.3.1, стр. 303Раздел. 4.3.1.1, стр. 303Раздел. 4.3.4, стр. 310Раздел. 4.3.7, стр. 318Раздел. 4.3.9, стр. 318Раздел. 4.4, стр. 321Раздел. 4.4.1, стр. 323Раздел. 4.4.2.2, стр. 326Раздел. 4.4.3, стр. 328Раздел. 4.4.3.1, стр. 330Раздел. 4.4.4, стр. 332Раздел. 4.4.5, стр. 333Раздел. 4.5, стр. 335 |  |
| Пыль и твердые отходы: обработка и повторное использование | Отходы формовочных и стержневых смесей передаются на использование в качестве изолирующего слоя на полигон ТКО или другим специализированнным организациям на использование | П-ООС17.02-2-2012п.8.8.13 стр.352-354 | Соответствует НДТМ |
| Уменьшение шума | Комплекс проводимых мер по снижению уровня шума (защитные кожухи, глушители, СИЗ), направлен на защиту работающего персонала. В связи с отсутствием в радиусе 500 метров объектов социального и жилого назначения дополнительные мероприятия по уменьшению уровня шума не планируются. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.10 стр.364-365 | Соответствует НДТМ |
| Вывод из эксплуатации | Программой технического перевооружения предприятия предусматривается поэтапная замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования на современное, энергоэффективное и экологически безопасное, вывод из эксплуатации оборудования, содержащего опасные вещества (ПХБ, ОРВ).В 2018 году завершен перевод холодильного оборудования, работавшего на озоноразру­шающем фреоне R-22, на озонобезопасный хладагент, а  | П-ООС17.02-2-2012п. 8.11стр. 365-366 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | изъятый из оборудования фреон R-22 передан по договору на утилизацию специализированной организации.В 2020 году завершен вывод из эксплуатации ПХБ-содержашего оборудования на экологически безопасное.При демонтаже оборудования и выводе объектов из эксплуатации принимаются меры по предотвращению загрязнения окружающей среды:-определяются потенциальные риски загрязнения окружающей среды;-разрабатывается схема производства работ с учетом мер по предотвращению загрязнения окружающей среды (обеспечение поддонами, технологической тарой для сбора жидких сред, сорбентами и тарой для сбора загрязненных сорбентов, средствами для укрытия пылящих материалов или их увлажнения и т.п.);-оборудование, подлежащее демонтажу, очищается от пыли и грязи;-из оборудования полностью удаляются нефтепродукты, смазочные материалы, технологические жидкости, обеспечивается сбор опасных веществ с соблюдением мер экологической безопасности;- отходы, образуемые при демонтаже и разборке оборудования, сортируются по видам для максимального вторичного использования;- по окончании работ площадки приводятся в удовлетворительное состояние (очистка от мусора, возможных загрязнений, рекультивация нарушенных земель при необходимости). |  |  |
| Средства экологического контроля | Для эффективного управления аспектами в области охраны окружающей среды и повышения экологической результативности разработана, внедрена и функционирует СМОС, сертифицированная на соответствие требованиям СТБ ISО 14001-2017. | П-ООС17.02-2-2012п. 8.12 стр.366-368 | Соответствует НДТМ |
| Производство пара и тепла | Для собственных нужд Общества вырабатывается тепловая энергия путем сжигания природного газа и нагревом воды с преобразованием в пар. Пар и горячая вода подаются на производственные нужды. Когенерационные установки CATERPILLAR CHP G3516C электрической мощностью 2х1605 кВт и тепловой мощностью 2х1897 кВт с системой утилизации тепла производят тепловую и электрическую энергию, обеспечивают производство пара и холода (в теплое время). Используемое топливо - природный газ. Как источники тепловой энергии двигатели внутреннего сгорания вырабатывают два тепловых потока:-поток воды с температурами +70оС на входе и +90оС на выходе. Данный поток образуется от охлаждения рубашки двигателя, промежуточного охладителя и системы смазки. Тепловая мощность данного потока составляет 824 КВт;-поток дымовых газов, при охлаждении которых от 428 до 120оС теплота указанного процесса характеризуется тепловой мощностью потока 1073КВт. Оба потока полностью используются для покрытия нагрузок системы горячего водоснабжения, технологического пароснабжения, теплоснабжения и холодоснабжения. | ТКП 17.02-17-2019П.5.2 стр.50-51П.5.4.1 стр.61 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | На газоходе от ГПА установлен глушитель-катализатор выхлопных газов. Для обеспечения требуемых температур и расхода воды в системе охлаждения ГПА организуется рециркуляция воды из прямой магистрали в обратную. Снятие тепловой нагрузки с системы охлаждения (водяной контур) предусматривается через кожухотрубный скоростной теплообменник, который также служит для разделения системы охлаждения двигателя и системы теплоснабжения предприятия.Для снятия тепла от уходящих дымовых газов в тепловой схеме ГПА установлен котел-утилизатор .Для отвода продуктов сгорания предусмотрена самостоятельная система газоходов, связывающая между собой ГПА и оборудование газоотводящего тракта (глушитель-катализатор и котел-утилизатор уходящих газов). |  |  |
| Водоподготовка и очистка сточных вод | В Обществе эксплуатируются установки умягчения воды непрерывного действия ФИ-Nа-2, предназначенные для уменьшения жесткости исходной воды.Установки используются для хозяйственно-питьевых нужд, докотловой обработки воды для паровых котлов с давлением пара 0,07 МПа и выше и водогрейных котлов с температурой нагрева воды 115оС и выше.Уменьшение жесткости исходной воды происходит методом ионного обмена между смолой (катионитом) и водой -смола забирает из воды ионы жесткости (Са+, Mg+) и вместо них отдает в воду ионы Na+. Для уменьшения жесткости исходной воды в установках в качестве ионообменного материала используется сильнокислотный катионит Purolex PRC 107E или его аналог. Исходная вода подается на вход клапана управления, поступает в фильтр, проходит через слой ионообменного материала. По мере прохождения жесткой воды через установки обменная емкость ионообменного материала истощается и требует восстановления, т.е. регенерации.Один фильтр всегда находится в рабочем режиме, второй в режиме регенерации или ожидания. Переключение фильтров из одного режима в другой происходит после того, как счетчик воды пропустит заданный объем обработанной воды (фильтроцикл установки).Сразу после переключения начинается регенерация фильтра, находившегося в рабочем режиме и по окончанию регенерации этот фильтр переходит в режим ожидания.Для восстановления ионообменных свойств ионообменного материала используется солевой раствор. Процесс регенерации ионообменного материала состоит из следующих циклов: - обратная промывка ионообменного материала (взрыхление монообменного материала);-обработка ионообменного материала солевым раствором и медленная отмывка;-быстрая прямоточная отмывка исходной водой;-заполнение водой бака-солерастворителя;Все операции умягчения и регенерации установки выполняются автоматически.Контроль жесткости обработанной воды осуществляется в начале и в конце фильтроцикла. Один раз в смену вода через сливной вентиль бака питательной воды сливается в канализацию во избежание скопления солесодержащего осадка.  | ТКП 17.02-17-2019П.4.3.1.1 стр.19-23- | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| Мониторинг | В рамках локального мониторинга выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух проводятся систематические (регулярные) измерения параметров выбросов и передача информации в ИАЦ локального мониторинга.Аккредитованная лаборатория ООСиПС 1 раз в квартал в соответствии с утвержденным планом-графиком осуществляет контроль концентраций загрязняющих веществ в выбросах в соответствии с МВИ, включенными в область аккредитации. Отбор проб и проведение измерений по веществам, не включенным в область аккредитации лаборатории ООСиПС, проводятся на договорной основе с испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными в Национальной системе аккредитации РБ в установленном порядке. Наблюдаемые параметры (загрязняющие вещества) в рамках локального мониторинга выбросов Общества:- твёрдые частицы суммарно;- азота диоксид; - ксилол;- толуол; - бутиловый спирт.В рамках локального мониторинга земель в соответствии с утверждённым планом-графиком 1 раз в три года осуществляется контроль содержания в почве загрязняющих веществ (свинца, цинка, кадмия, меди, хрома, никеля, ртути, мышьяка) с привлечением сторонней аккредитованной лаборатории. на договорной основе. Кроме этого проводится контроль рН в КСl, содержания гумуса, что обусловлено необходимостью периодического наблюдения за динамикой уровня кислотности/щёлочности (рНКСl) почв и содержания гумуса для оценки химического состояния почв и выявления тенденций его изменения.Отбор проб и проведение измерений в области охраны окружающей среды осуществляется в части соблюдения нормативов допустимого содержания загрязняющих веществ в промышленных выбросах, сточных водах, атмосферном воздухе, отработавших газах механических транспортных средств в соответствии с утвержденными планами-графиками. | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC)Reference Document on the General Principles of Monitoring (Общие принципы мониторинга)Раздел 5, стр.41Раздел: краткое содержание, п.3Раздел 7.5, стр.62Раздел 2.7, стр.18.,22.,25 | Соответствует НДТМ |
| Обработка поверхностей металла гальваническим способом . | Для придания поверхности изделия защитных и специальных свойств на нее наносится защитно-декоративное покрытие. В Обществе имеется гальваническое и окрасочное производство.Технологический процесс гальванического производства заключа­ется в химической и электрохимической обработке металлических изде­лий в водных растворах кислот, щелочей и солей.На гальваническом участке имеются линии цинкования АЛЦ-28, НГ-424, НГ-444, НГ-560 , линия фосфатирования АЛХ-246, хромирования, линия травления НГ-405.Для увеличения срока службы рабочих растворов, экономии химикатов фильтровальными установками оснащены, ванны цинкования на линиях НГ-444, 424, 560. | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC)Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics (электрохимические покрытия)Раздел. 5.1.2, стр. 391Раздел. 5.1.3 , стр. 392Раздел. 5.1.5 , стр. 393Раздел. 5.1.5.3, стр. 397Раздел. 5.1.6 , стр. 399Раздел. 5.1.5.4 , стр. 398Раздел. 5.1.6.3 , стр. 400Раздел. 5.1.6.1, стр. 400 | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | Усовершенствованные конструкции промывных ванн на линии цинкования НГ-560 обеспечивают более рациональное использование водных ресурсов, линии цинкования НГ-424 и 444 оснащены дополнительными ваннами промывки с которых вода возвращается в ванны с рабочими растворами.Линия хромирования работает по замкнутому циклу: промывочная вода после первой промывки возвращается в технологический раствор, после второй промывки в первую промывку, Для очистки выбросов от хрома (VI) линия хромирования оборудована ГОУ (фильтр ФВГТ-1,1), эффективность очистки составляет 97%.Промывные воды от гальванических линий поступают на станцию нейтрализации, где проходят очистку.Отработанные кислые и щелочные электролиты используются в процессе очистки гальваностоков для поддержания рН в заданных пределах, отработанные хромсодержащие электролиты дозируются в усреднитель.Для дополнительного извлечения из промывочных вод ионов цинка, выносимых из ванн цинкования и снижения нагрузки на локальные очистные сооружения, организован отдельный их сбор с очисткой с применением погружного электрохимического модуля (ПЭМ).В процессе работы ПЭМ по принципу мембранного электролиза происходят следующие реакции:-электроосаждение цинка на катоде;- удаление из промывочной воды ионов водорода, поступающих через мембрану из раствора серной кислоты, находящегося внутри модуля, при пропускании постоянного тока.Промстоки, поступающие на станцию нейтрализации, содержащие ионы тяжелых и цветных металлов, очищаются методом электрохимичекой коагуляции. В результате различных физико-химических процессов происходит восстановление хрома (VI) до хрома (III) и наработка избыточных соединений железа (III), как коагулянта. Затем отработанные стоки доводятся до оптимального значения рН, в результате чего образуются суспензии плотных гидрокислых осадков, которые в дальнейшем подлежат осветлению. Осветленные стоки поступают на оборудование глубокой доочистки, где происходит нейтрализация кислотно-щелочного потока за счет ввода реагента соляной кислоты, далее – через систему сорбционных фильтров с предварительным добавлением коагулянта для укрупнения взвеси частиц и последующим прохождением через дисковый фильтр для очищения от механических загрязнений и крупных взвесей. Образующийся в процессе очистки осадок поступает на фильтр-пресс для обезвоживания.Очищенные стоки с фильтр пресса в дальнейшем могут использоваться для пополнения промывочных ванн на линиях НГ-405, АЛХ-246. После емкостей доочищенная вода может использоваться на соответствующие нужды предприятия: | Раздел. 5.1.6.3, стр. 400Раздел. 5.1.6.4, стр. 402Раздел. 5.1.8.3 , стр. 403Раздел. 5.1.9, стр. 405Раздел. 5.1.10, стр. 405Раздел. 5.2.4, стр. 410Раздел. 5.2.5, стр. 410Раздел. 5.2.5.7.2, стр. 413Раздел. 5.2.8, стр. 414Раздел. 5.2.9, стр. 414Раздел. 5.2.11, стр. 415 |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | для пополнения промывочных ванн, на промывку сорбционных фильтров; на промывку дискового фильтра. Лабораторный контроль проводится на входе и выходе из очистных сооружений (рН, железо, хром, цинк), в выпускном колодце в городскую канализационную сеть (рН, сульфаты, хлориды, цинк, хром, никель, медь, железо, взвешенные вещества,сухой остаток, нефтепродукты, ионы-аммония, анионоактивные ПАВ). |  |  |
| Обработка поверхностей органическими растворителями | Металлические поверхности готовых изделий, не покрытые гальваническим способом, подвергаются окраске в окрасочном производстве. Основными технологическими процессами в окрасочном производстве, являются:-подготовка поверхности изделия;-нанесение лакокрасочных материалов на поверхность изделия;-оплавление и сушка поверхностей после нанесения покрытия;-хранение и приготовление лакокрасочных материалов. Обезжиривание проводят в моечных машинах проходного типа, в ваннах обезжиривания или в агрегатах обезжиривания и подготовки поверхности изделий, которые входят в состав окрасочных линий, а также протиркой поверхности органическими растворителями вручную.Для увеличения срока службы рабочих растворов, экономии химикатов, а также сокращения объемов отработанных растворов, вывозимых на утилизацию, оснащены фильтровальными установками НС 395.04.000 моечная машина НС 277.00 в МСЦ, в ЦСО внедрена система очистки и возврата в производство отработанных обезжиривающих растворов, В Обществе преимущественно используются водоразбавимые эмали с низким содержанием летучих органических веществ и порошковые краски.Нанесение жидких лакокрасочных материалов на поверхность изделия про­изводится методом распыления на механизированных линиях окраски в окрасочных, двухпозиционных камерах проходного типа, в отдельных окрасочных камерах тупикового типа и бескамерным способом в установках, ваннах и на рабочих местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.Нанесение лакокрасочных покрытий осуществляется с помощью пневматических пи­столетов, кистью, валиком, шпателем, а также ме­тодом струйного полива.Для нанесения водоразбавимых эмалей применяются установки напыления краски Merkur (GRACO) в комплекте с краскораспылителями G15/G40, позволяющими регулировать ширину факела в зависимости от размера окрашиваемой детали и тем самым уменьшать избыточность распыления ЛКМ. | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC)Reference Document on the application of Best Available Techniques to Surface Treatment using Organic Solvents (Обработка поверхности с помощью органических растворителей)Раздел.4.1, стр.127Раздел.6.4.2, стр.180Раздел.6.4.3, стр.181Раздел.6.4.4, стр.184Раздел.6.4.5, 6.4.7 стр.185Раздел.20.7.3.4, стр.448Раздел.20.7.3.8, стр.451Раздел.20.7.3.9, стр.452Раздел.20.7.4, стр.460Раздел.20.7.4.1, стр.462Раздел.20.7.5.8, стр.467Раздел.20.8.1.1, стр.468Раздел.20.8.2.1, стр.472Раздел.20.11.3.2, стр.512Раздел.20.11.3.5, стр.514Раздел.20.11.3.6, стр.515Раздел.20.11.3.8, стр.517 | Соответствует НДТМВ целом технологический процесс соответствует НДТМ.НДТМ рассматривает применение лакокрасочных материалов на основе растворителе с содержанием растворителя по весу 35-45% для верхних покрытий и 70-80% для базовых покрытий.Существующая технология позволяет достигать уровня НДТМ: лакокрасочные материалы на детали и сборочные единицы наносятся методом распыления под низким давлением с помощью сжатого воздуха; сушка окрашенных деталей и сборочных единиц осуществляется с помощью циркуляции горячего воздуха; для улавливания твердых частиц применяются гидрофильтры и напольные фильтры  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | Для улавливания твердых частиц камеры грунтования и окраски оборудованы гидрофильтрами с s – образными промывными каналами, эффективность очистки составляет не менее 95%, на участке непрофильной продукции окрасочно-сушильный комплекс оборудован системой фильтрации для улавливания окрасочного аэрозоля с эффективностью 98 % Сушка поверхностей изделий после нанесения ЛКМ осуществляется в сушильных шкафах, а также в сушильных камерах проходного или тупи­кового типа при нагревании либо непосредственно на местах покраски методом естественной сушки.Нанесение порошка на детали осуществляется автоматическими роботами, а также методом пневматического распыления в электростатическом поле. Для очистки газовоздушной смеси от пыли порошковой краски камеры окрасочные оборудованы встроенными фильтрами (рекуперация). После порошкового напыления узлы и детали с помощью подвесного конвейера подаются в камеру полимеризации проходного типа, где происходит оплавление и полимеризация порошковой композиции.  |  | (эффективность 95-97%); оборудование, используемое для проведения данного процесса соответствует описанным аналогам в рассматри-ваемом пособии. |
| Промышленное охлаждение | В Обществе функционируют следующие системы оборотного водоснабжения:- централизованная система оборотного водоснабжения, главного корпуса, производительностью 100-200 м3/ч, охлаждение осуществляется на 2-ух секционной форсуночной градирне 1ВГ25. Для перекачки воды используются насосные агрегаты К100-65-200 производительностью 100 м3/ч, напором 50 м, электрическая мощность 30 кВт. - локальная система оборотного водоснабжения сварочного оборудования цеха металлоконструкций, производительностью 20 м3/ч, охлаждение осуществляется посредством калорифера. Для перекачки воды используются насосные агрегаты К20/30 производительностью 20 м3/ч, напором 30 м, электрическая мощность 4 кВт. Всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве;- локальная система оборотного водоснабжения участка горячей навивки пружин цеха специальных методов литья, производительностью 25 м3/ч, охлаждение осуществляется на малогабаритной форсуночной градирне капельного типа, изготовленной собственными силами. Для перекачки воды используются насосные агрегаты К65-50-160 производительностью 25 м3/ч, напором 32 м, электрическая мощность 5,5 кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве;-локальная система оборотного водоснабжения термического участка инструментального цеха, производительностью 32м3/ч, охлаждение осуществляется при помощи тепло вентиляторовVolcano Vr-mini., перекачка воды осуществляется при помощи двух насосных агрегатов WILO MHI805 (производительностью 8 м3/ч и напором 50м) и одного WILO Helix v 1605 (производительностью 16 м3/ч и напором 50м).  | Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC)Reference Document on the application of the Best Available Techniques to Industrial Cooling System (Системы охлаждения промышленные)Раздел 3.2.1, 3.2.2 стр.67;Раздел 3.2.3, стр.70;Раздел 3.3.1.1, стр.71;Раздел 3.3.3.3, стр.79Раздел 3.4, стр.80;Раздел 4.2.1.2, стр.121;Раздел 4.2.2, стр.124;Раздел 4.6.1, стр.128;Раздел 4.9.1, стр.136. | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | - внутренние водяные контуры на основе чиллеров в составе станочного оборудования (Bystar, Trotec, Amada и пр.): всего 17 систем, общая производительность 98 м3/ч;- централизованная система оборотного водоснабжения литейного цеха, производительностью 300 м3/ч, охлаждение системы осуществляется на вентиляторной (вентилятор отсутствует) трехсекционной градирне капельного типа 1ВГ25. Для перекачки воды используются насосные агрегаты Д315-71А производительностью 300 м3/ч, напором 62 м, электрическая мощность 90 кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве;- локальная система оборотного водоснабжения печей FS60, производительностью 71 м3/ч, охлаждение системы осуществляется при помощи сухих градирен FLEX COIL FVA-2160-3900-5-27-2,1-B5 и FLEX COIL VZHD(A3.B)-1052-Y-43-S. Для перекачки воды используются насосные агрегаты E20-M1 и Е10-М1 производительностью 28 и 43 м3/ч, напором 71 м, электрическая мощность 5,5 и 7,5кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве;- локальная система оборотного водоснабжения участка стального литья, производительностью 11 м3/ч, охлаждение системы осуществляется при помощи калориферов и малогабаритной форсуночной градирни СВГ-К-50. Для перекачки воды используются насосные агрегаты КМ40-32-180 производительностью 11 м3/ч, напором 45 м, электрическая мощность 3,0 кВт. Всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве;- локальная система осветления шламовых вод производительностью 63 м3/ч, Для перекачки воды используются насосные агрегаты ПК63/22,5 производительностью 63 м3/ч, напором 22,5м, электрическая мощность 15,0 кВт. Всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве;- централизованная система оборотного водоснабжения производства электродвигателей, производительностью 300 м3/ч, охлаждение системы осуществляется на 3-х градирнях. Для перекачки воды используются насосные агрегаты Д320-50А производительностью 300 м3/ч, напором 39 м, электрическая мощность 55 кВт. Расход воды в системах оборотного водоснабжения составляет ориентировочно 6000 тыс.м3:-локальная система оборотного водоснабжения литейных машин на участке литья пластмасс ЦТНП, производительностью 50 м3/ч, охлаждение осуществляется на малогабаритной форсуночной градирне СВГ-К-50. Для перекачки воды используются насосные агрегаты F50/160А производительностью 50 м3/ч, напором 33 м, электрическая мощность 7,5 кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве. |  |  |
| Переработка отходов | Образующиеся отходы собираются раздельно по видам, классам опасности и признакам, обеспечивающим их использование в качестве вторичного сырья, обезвреживание и экологически безопасное размещение. Организация раздельного сбора отходов в Обществе осуществляется в соответствии с инструкцией. | Раздел 4.1.1.1 С.295П-ООС 17.01-01-2012 «Охрана окружающей среды и природопользование. Наилучшие доступные технические методы для переработки отходов». | Соответствует НДТМ |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  | На территории общества организованы места временного хранения отходов производства в соответствии с требованиями природоохранного законодательства. Вторичные материальные ресурсы хранятся в местах для временного хранения отходов с целью накопления транспортной единицы, необходимой для перевозки на объекты обезвреживания отходов и (или) на объекты по использованию отходов.В Обществе осуществлялось хранение ПХБ-содержащих отходов на основании разрешения и в полном соответствии с требованиями законодательства.В 2023г. проведены погрузочно-разгрузочные работы и переданы на обезвреживание ПХБ - содержащие отходы в рамках реализации проекта международной технической помощи.Общество является собственником объекта по использованию отходов «Агрегат тепловоздушного обогрева модели ТВО-1 ТМ», который зарегистрирован в реестре объектов по использованию отходов под № 1734. В Обществе осуществляется использование только собственных отходов производства. | Раздел.4.1.1.2, стр.291,Раздел.4.1.6.1, стр.341,Раздел.4.6, стр.449 |  |

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Цель водопользования** | **Вид специального водопользования** | **Источники водоснабжения (приемники сточных вод), наименование речного бассейна, в котором осуществляется специальное водопользование** | **Место осуществления специального водопользования** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **Промплощадка №1, промплощадка №2, промплощадка №3** |
| **1.** | Хозяйственно-питьевые нужды.Нужды промышленности | **-** | Система водоснабжения, водоотведения (канализации) другого юридического лица | - |
| **Промплощадка №4** |
| 2. | Хозяйственно-питьевые нужды.Нужды сельского хозяйства. | Добыча подземных вод с применением водозаборных сооружений | Подземный водозабор в бассейне р.Днепр  | Могилевская область, Быховский район, д. Дуброва |

Сведения о производственных процессах, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды

Таблица 6

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Перечень производственных процессов, в ходе которых используются водные ресурсы и (или) образуются сточные воды** | **Описание производственных процессов** |
| **1** | **2** | **3** |
| **Промплощадка №1, промплощадка №2, промплощадка №3** |
| 1 | Мойка деталей | На промплощадках №1 и №3 для мойки деталей применяется моечное оборудование (моечные машины проходного типа, в ваннах обезжиривания или в агрегатах обезжиривания и подготовки поверхности изделий, которые входят в состав окрасочных линий). Мойка предназначена для удаления с поверхности деталей загрязнений. Мойка производится горячим моющим раствором, состоящем из воды технического качества и технического моющего средства. По мере убыли раствора из ванн (испарение, унос с обрабатываемыми деталями), производится его восполнение до рабочего уровняМоечные растворы регулярно корректируются. Отработанные моечные растворы собираются в отдельные емкости для дальнейшей передачи специализированной организации. |
| **1** | **2** | **3** |
| 2 | Приготовление формовочной смеси | На промплощадке №3 в технологическом цикле приготовления песчано-глинистой формовочной смеси используется техническая вода. Для приготовления глинисто-угольной суспензии необходимо применять горячую воду для лучшего набухания глины. В смешивающие бегуны загружается оборотная смесь, освеженная песком и крахмалитом с последующим перемешиванием. После этого добавляется глинисто-угольная суспензия с последующим перемешиванием. При поступлении запроса готовая песчано-глинистая формовочная смесь транспортируется к потребителям по системе ленточных конвейеров. |
| 3 | Приготовление смазочно-охлаждающей жидкости | На промплощадках №1 и №3 приготовление рабочих эмульсий для обеспечения технологического оборудования предприятия смазочно-охлаждающей жидкостью производится в специально оборудованных для приготовления СОЖ помещениях. Рабочие растворы готовятся из концентратов технологических жидкостей с использованием воды технического качества. Рабочая эмульсия поступает в раздаточную систему и используется для охлаждения режущего инструмента при механической обработке.Отработанные растворы СОЖ собираются в отдельные емкости для дальнейшей передачи специализированной организации. |
| 4 | Гальваническое производство | На промплощадке №1 имеется гальваническое производство. Технологический процесс гальванического производства заключа­ется в химической и электрохимической обработке металлических изде­лий в водных растворах кислот, щелочей и солей.На гальваническом участке имеются линии цинкования АЛЦ-28, НГ-424, НГ-444, НГ-560 , линия фосфатирования АЛХ-246, хромирования, линия травления НГ-405. Для нужд гальванического производства расходуется вода технического качества. Вода расходуется на приготовление технологических растворов, промывку обрабатываемых деталей. Основной расход воды на линиях гальванопокрытий идет на промывку деталей. По мере убыли раствора из ванн (испарение, унос с обрабатываемыми деталями), производится его восполнение до рабочего уровня.Промывные воды от гальванических линий поступают на станцию нейтрализации, где проходят очистку. |
| 5 | Окрасочное производство | На промплощадках №1, №2, и №3 металлические поверхности готовых изделий, не покрытые гальваническим способом, подвергаются окраске в окрасочном производстве. Основными технологическими процессами в окрасочном производстве, являются:-подготовка поверхности изделия;-нанесение лакокрасочных материалов на поверхность изделия;-оплавление и сушка поверхностей после нанесения покрытия;-хранение и приготовление лакокрасочных материалов. Для улавливания твердых частиц применяется мокрая очистка воздуха, для этого камеры грунтования и окраски оборудованы гидрофильтрами. На заполнение резервуаров гидрофильтров и восполнение потерь для окрасочных камер используется вода технического качества. |
| 6 | Подпитка систем оборотного водоснабжения | На промплощадках №1,№2 и №3 функционируют централизованные системы оборотного водоснабжения, локальные системы оборотного водоснабжения с устройством охлаждения на малогабаритных градирнях, локальные системы оборотного водоснабжения с устройством охлаждения посредством циркуляции воды через бак нагретой воды либо резервуар-помпу, локальная система оборотного водоснабжения с охлаждением воды путем разбавления системы оборотного водоснабжения свежей подпиточной водой.локальные системы оборотного водоснабжения с устройством охлаждения в теплообменных аппаратах и колориферах. Принцип работы, локальных систем оборотного водоснабжения следующий: теплая вода после охлаждения производственного оборудования при помощи насосов подачи воды поступает в системы оборотного водоснабжения. Под действием различных по физической природе процессов, теплоотдачи соприкосновением, т.е. переноса тепла путем теплопроводности и конвекции, и поверхностного испарения воды, т.е. превращение части ее в пар и переноса пара  |
| **1** | **2** | **3** |
|  |  | путем диффузии, посредством разбавления нагретой воды свежей холодной подпиточной происходит охлаждение воды. Охлажденная вода с помощью группы насосов подается к оборудованию. Потери в системе оборотного водоснабжения представляют собой величину необходимого добавочного количества свежей воды подаваемой в систему оборотного водоснабжения для нормального ее функционирования при использовании воды технологические, вспомогательные (подсобные) нужды. |
| **Промплощадка №4** |
| 1 | Нужды сельского хозяйства. | Производство молочной продукции и выращивание крупного рогатого скота, с целью реализации мяса «живым» весом.  |

Описание схемы водоснабжения и канализации

Таблица 7

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование схемы** | **Описание схемы** |
| **1** | **2** | **3** |
| **Промплощадка №1**  |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Водоснабжение промплощадки №1 (пр. Мира, 42) осуществляется из городского водопровода МГКУП «Горводоканал» по двум независимым вводам (на основании договора). Водоснабжение речной водой осуществляется из водопровода ОАО «Могилевский текстиль» по одному вводу (на основании договора).На промплощадке №1 функционируют следующие системы оборотного водоснабжения:- централизованная система оборотного водоснабжения, главного корпуса, производительностью 100-200 м3/ч, охлаждение осуществляется на 2-ух секционной градирне 1ВГ25. Для перекачки воды используются насосные агрегаты К100-65-200 производительностью 100 м3/ч, напором 50 м, электрическая мощность 30 кВт;- локальная система оборотного водоснабжения сварочного оборудования цеха металлоконструкций, производительностью 20 м3/ч, охлаждение осуществляется посредством калорифера. Для перекачки воды используются насосные агрегаты К20/30 производительностью 20 м3/ч, напором 30 м, электрическая мощность 4 кВт. Всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве;- локальная система оборотного водоснабжения участка горячей навивки пружин цеха специальных методов литья, производительностью 25 м3/ч, охлаждение осуществляется на малогабаритной форсуночной градирне капельного типа, изготовленной собственными силами. Для перекачки воды используются насосные агрегаты К65-50-160 производительностью 25 м3/ч, напором 32 м, электрическая мощность 5,5 кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве;-локальная система оборотного водоснабжения термического участка инструментального цеха, производительностью 32м3/ч, охлаждение осуществляется при помощи тепло вентиляторовVolcano Vr-mini., перекачка воды осуществляется при помощи двух насосных агрегатов WILO MHI805 (производительностью 8 м3/ч и напором 50м) и одного WILO Helix v 1605 (производительностью 16 м3/ч и напором 50м). Системы повторного водоснабжения отсутствуют. |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | Для отвода сточных вод с промплощадки №1 предусмотрены следующие системы:Система производственных сточных вод включает в себя: 1. Система хозяйственно-бытовой канализации: стоки поступают из административно-бытовых зданий, от столовой (через жироотстойники), из санитарных узлов и умывальников в производственных зданиях.
 |
| **1** | **2** | **3** |
|  |  | 1. Производственные стоки: стоки после станции нейтрализации промывных вод участка гальванических покрытий, а так же, от технологических процессов (охлаждение оборудования) через нефтеловушки и отстойники. Все производственные сточные воды промплощадки №1 сбрасываются в городскую систему канализации МГКУП «Горводоканал» (на основании договора) по двум выпускам.

Для предварительного осветления и механической очистки сточных вод от взвешенных веществ предназначены грязеотстойники. Далее очищенная вода поступает в систему производственной канализационной сети. Для осветления сточных вод инструментального цеха и удаления из них нефтепродуктов предназначена нефтеловушка, из которой очищенная сточная вода уходит в сеть канализации основной производственной площадки.Промывные воды от гальванических линий поступают на станцию нейтрализации, где проходят очистку.Промстоки, поступающие на станцию нейтрализации, содержащие ионы тяжелых и цветных металлов, очищаются методом электрохимичекой коагуляции.  Система отведения поверхностных сточных вод: стоки поступают от внутренних водостоков зданий, дождеприёмников на искуственных покрытиях. Поверхностные стоки от автопаркинга проходят локальные очистные сооружения. Все поверхностные стоки с промплощадки сбрасываются в городскую сеть дождевой канализации МГКУП ДМП по одному выпуску, с дальнейшей очисткой на очистных завода «Могилёвтрансмаш» ОАО «Маз» - управляющая компания холдинга "Белавтомаз" (на основании соответствующих договоров). |
| **Промплощадка №2** |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Водоснабжение промплощадки №2 (проезд Славгородский, 41) осуществляется из городского водопровода МГКУП «Горводоканал» по одному вводу (на основании договора). Водоснабжение речной водой осуществляется из водопровода ОАО «Могилевхимволокно» по одному вводу (на основании договора).Оборотное водоснабжение представлено следующими системами:-централизованная система оборотного водоснабжения литейного цеха, производительностью 300 м3/ч, охлаждение системы осуществляется на трехсекционной градирне 1ВГ25. Для перекачки воды используются насосные агрегаты Д315-71А производительностью 300 м3/ч, напором 62 м, электрическая мощность 90 кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве;- локальная система оборотного водоснабжения печей FS60, производительностью 71 м3/ч, охлаждение системы осуществляется при помощи сухих градирен FLEX COIL FVA-2160-3900-5-27-2,1-B5 и FLEX COIL VZHD(A3.B)-1052-Y-43-S. Для перекачки воды используются насосные агрегаты E20-M1 и Е10-М1 производительностью 28 и 43 м3/ч, напором 71 м, электрическая мощность 5,5 и 7,5кВт. Всего 4 насоса, 2 в работе, 2 в резерве;- локальная система оборотного водоснабжения участка стального литья, производительностью 11 м3/ч, охлаждение системы осуществляется при помощи калориферов и малогабаритной градирни СВГ-К-50. Для перекачки воды используются насосные агрегаты КМ40-32-180 производительностью 11 м3/ч, напором 45 м, электрическая мощность 3,0 кВт. Всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве;- локальная система осветления шламовых вод производительностью 63 м3/ч, Для перекачки воды используются насосные агрегаты ПК63/22,5 производительностью 63 м3/ч, напором 22,5м, электрическая мощность 15,0 кВт. Всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве;Системы повторного водоснабжения отсутствуют.  |
| **1** | **2** | **3** |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | Для отвода сточных вод с промплощадки №2 предусмотрены следующие системы:Система хозяйственно-бытовой канализации: стоки поступают из административно-бытового здания, от столовой, из санитарных узлов и умывальников в производственных зданиях.Все хозяйственно-бытовой сточные воды промплощадки №2 сбрасываются в городскую систему канализации МГКУП «Горводоканал» (на основании договора) по одному выпуску. Система отведения поверхностных сточных вод: стоки поступают от внутренних водостоков зданий, дождеприёмников на искусственных покрытиях. Все поверхностные стоки с промплощадки сбрасываются в городскую сеть дождевой канализации МГКУП ДМП по одному выпуску.  |
| **Промплощадка №3** |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Водоснабжение промплощадки №3 (ул. Королёва, 8а) осуществляется из городского водопровода МГКУП «Горводоканал» по одному вводу (на основании договора). Водоснабжение речной водой осуществляется из водопровода ОАО «Моготекс» по одному вводу (на основании договора).Оборотное водоснабжение представлено следующими системами:- централизованная система ооборотного водоснабжения производства электродвигателей, производительностью 300 м3/ч, охлаждение системы осуществляется на 3-х градирнях. Для перекачки воды используются насосные агрегаты Д320-50А производительностью 300 м3/ч, напором 39 м, электрическая мощность 55 кВт. Расход воды в системах оборотного водоснабжения составляет ориентировочно 6000 тыс.м3-локальная система оборотного водоснабжения литейных машин на участке литья пластмасс ЦТНП, производительностью50 м3/ч, охлаждение осуществляется на малогабаритной градирне СВГ-К-50. Для перекачки воды используются насосные агрегаты F50/160А производительностью 50 м3/ч, напором 32 м, электрическая мощность 7,5 кВт, всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве, и F50/125В производительностью 50 м3/ч, напором 16 м, электрическая мощность 3,0 кВт, всего 2 насоса, 1 в работе, 1 в резерве.Системы повторного водоснабжения отсутствуют.  |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | Для отвода сточных вод с промплощадки №3 предусмотрены следующие системы:Система производственных сточных вод включает в себя:  Система хозяйственно-бытовой канализации: стоки поступают из административно-бытовых зданий, от столовой (через жироотстойник), из санитарных узлов и умывальников в производственных зданиях. Производственные стоки: стоки от технологических процессов (мойка штампов) через нефтеловушку и отстойник (окрасочный конвейер). Все производственные сточные воды промплощадки №3 сбрасываются в городскую систему канализации МГКУП «Горводоканал» (на основании договора) по двум выпускам.Стоки с окрасочного участка поступают в краскоотстойник, где отстаиваются, проходят систему карманных ячейковых фильтров и далее поступают в систему канализации. Система отведения поверхностных сточных вод: стоки поступают от внутренних водостоков зданий, дождеприёмников на искусственных покрытиях. Все поверхностные стоки с промплощадки сбрасываются в городскую сеть дождевой канализации МГКУП ДМП по одному выпуску (на основании договора). |
| **1** | **2** | **3** |
| **Промплощадка №4** |
| 1 | Схема водоснабжения, включая оборотное, повторно-последовательное водоснабжение | Водоснабжение филиала «Сельскохозяйственный комплекс «Дуброва» (Могилевская область, Быховский район, с/с Черноборский, д. Дуброва) осуществляется от 5 артезианских скважин (3 скважины в работе, 2 скважины в резерве) и частично из коммунального водопровода УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал» Быховский участок (на основании договора). Оборотное и повторное водоснабжение отсутствует.  |
| 2 | Схема канализации, включая систему дождевой канализации | Централизованная система канализации отсутствует, отвод хозяйственно-бытовых стоков организован с применением септиков и выгребных ям.Производственная канализация с ферм предназначена для сброса и отведения сточных вод в водонепроницаемый выгреб c последующим применением в качестве удобрения. |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для изъятия поверхностных вод

Таблица 8

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Водозаборные сооружения, предназначенные для изъятия поверхностных вод** | **Количество средств измерений расхода (объема) вод** | **Наличие рыбозащитных устройств на сооружениях для изъятия поверхностных вод** |
| **всего** | **суммарная производительность** |
| **куб. м/час** | **куб. м/сутки** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Изъятие поверхностных вод не осуществляется |

Характеристика водозаборных сооружений, предназначенных для добычи подземных вод

Таблица 9

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Водозаборные сооружения, предназначенные для добычи подземных вод** | **Количество средств измерений расхода (объема) добываемых вод** |
| **всего** | **техническое состояние** | **глубина, м** | **производительность, куб. м/час** |
| **мини-мальная** | **макси-мальная** | **сум-марная** | **мини-мальная** | **макси-мальная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| Для добычи пресных вод: |
|  | 5 | Удовл. | 63 | 109 | 27 | 12 | 30 | 5 |
| Для добычи минеральных вод: |
| Добыча минеральных вод не осуществляется |

Характеристика очистных сооружений сточных вод

Таблица 10

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Метод очистки сточных вод (код очистных сооружений по способу очистки)** | **Состав очистных сооружений канализации, в том числе дождевой, место выпуска сточных вод** | **Производительность очистных сооружений канализации (расход сточных вод), куб. м/сутки (л/сек)** | **Методы учета сбрасываемых сточных вод в окружающую среду, количество средств измерений расхода (объема) вод** |
| **проектная** | **фактическая** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Сброс сточных вод в окружающую среду не осуществляется. |

Характеристика объемов водопотребления и водоотведения

Таблица 11

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование показателей** | **Единица измерения** | **Водопотребление и водоотведение** |
| **Факти-ческое** | **нормативно-расчетное2** |
| **2023 г.** | **2024 г.** | **2025 г.** | **2026 г.** | **2027 г.** | **2028 г.** | **2029 г.** | **2030 г.** | **2031 г.** | **2032 г.** | **2033 г.** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| **Промплощадка №1, промплощадка №2, промплощадка №3** |
| 1 |  Добыча (изъятие) вод – всего |  куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.1 |  В том числе: подземных вод |  куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  из них минеральных вод |  куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.2 |  поверхностных вод |  куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | Получение воды из системы водоснабжения : |  куб. м/сутки | 1911,0 | 2161,2 | 2226,0 | 2292,8 | 2361,6 | 2432,4 | 2525,4 | 2580,6 | 2658,0 | 2737,7 | 2819,8 | 2904,4 |
| тыс. куб. м/год | 487,3 | 551,1 | 567,6 | 584,7 | 602,2 | 620,3 | 638,9 | 658,0 | 677,8 | 698,1 | 719,1 | 740,6 |
|  | МГКУП «Горводоканал» г.Могилёв | куб. м/сутки | 1269,4 | 1434,4 | 1477,5 | 1521,8 | 1567,4 | 1614,5 | 1662,9 | 1712,8 | 1764,2 | 1817,1 | 1871,6 | 1927,8 |
| тыс. куб. м/год | 323,7 | 365,8 | 376,8 | 388,1 | 399,7 | 411,7 | 424,0 | 436,8 | 449,9 | 463,4 | 477,3 | 491,6 |
|  ОАО Моготекс» |  куб. м/сутки | 612,9 | 693,8 | 714,7 | 736,1 | 758,2 | 780,9 | 804,4 | 828 | 5 | 853,3 | 878,9 | 905,3 |
| тыс. куб. м/год | 156,3 | 176,9 | 182,2 | 187,7 | 193,3 | 199,1 | 205,1 | 211,3 | 217,6 | 224,1 | 230,9 | 237,8 |
| ОАО «Могилёвхимволокно» |  куб. м/сутки | 28,6 | 32,7 | 33,7 | 34,7 | 35,8 | 37,0 | 38,1 | 39,2 | 40,4 | 41,6 | 42,9 | 44,1 |
| тыс. куб. м/год | 7,3 | 8,4 | 8,6 | 8,9 | 9,1 | 9,4 | 9,7 | 10,0 | 10,3 | 10,6 | 10,9 | 11,3 |
| 3 | Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего | куб. м/сутки | 1911,0 | 2161,2 | 2226,0 | 2292,8 | 2361,6 | 2432,4 | 2525,4 | 2580,6 | 2658,0 | 2737,7 | 2819,8 | 2904,4 |
| тыс. куб. м/год | 487,3 | 551,1 | 567,6 | 584,7 | 602,2 | 620,3 | 638,9 | 658,0 | 677,8 | 698,1 | 719,1 | 740,9 |
| 3.1 | В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 1207,1 | 1315,7 | 1355,3 | 1395,8 | 1437,7 | 1480,8 | 1525,2 | 1571,0 | 1618,1 | 1666,7 | 1716,7 | 1768,2 |
| тыс. куб. м/год | 307,6 | 335,5 | 345,6 | 355,9 | 366,6 | 377,6 | 388,9 | 400,6 | 412,6 | 425,0 | 437,8 | 450,9 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | 704,7 | 845,5 | 870,9 | 897,0 | 923,9 | 951,6 | 980,2 | 1009,6 | 1039,8 | 1071,0 | 1103,2 | 1136,3 |
| тыс. куб. м/год | 179,7 | 215,6 | 222,1 | 228,7 | 235,6 | 242,7 | 249,9 | 257,4 | 265,2 | 273,1 | 281,3 | 289,7 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.6 | на иные нужды (указать какие) | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | Передача воды потребителям – всего | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | 18881,9 | 19637,2 | 20226,4 | 20833,2 | 21458,2 | 22101,9 | 22765,0 | 23447,9 | 24151,3 | 24875,9 | 25622,2 | 26390,8 |
| тыс. куб. м/год | 4814,9 | 5007,5 | 5157,7 | 5312,5 | 5471,8 | 5636,0 | 5805,1 | 5979,2 | 6158,6 | 6343,4 | 6533,7 | 6729,7 |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды – всего | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 242,0 | 251,6 | 259,3 | 267,3 | 275,3 | 283,8 | 291,7 | 300,9 | 309,7 | 318,9 | 328,5 | 337,4 |
| тыс. куб. м/год | 61,7 | 64,2 | 66,1 | 68,2 | 70,2 | 72,4 | 74,4 | 76,7 | 79,0 | 81,3 | 83,8 | 86,0 |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод (водонепроницаемый выгреб).  | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | Сброс сточных вод в сети канализации : | куб. м/сутки | 2506,7 | 2694,1 | 2774,9 | 2858,2 | 2943,9 | 3032,3 | 3123,2 | 3216,9 | 3313,4 | 3412,8 | 3515,2 | 3620,7 |
| тыс. куб. м/год | 639,2 | 687,0 | 707,6 | 728,8 | 750,7 | 773,2 | 796,4 | 820,3 | 844,9 | 870,3 | 896,4 | 923,2 |
| МГКУП «Горводоканал» г.Могилёв | куб. м/сутки | 1669,0 | 1909,4 | 1966,7 | 2025,7 | 2086,5 | 2149,1 | 2213,5 | 2279,9 | 2348,3 | 2418,8 | 2491,3 | 2566,1 |
| тыс. куб. м/год | 425,6 | 486,9 | 501,5 | 516,6 | 532,0 | 548,0 | 564,5 | 581,4 | 598,8 | 616,8 | 635,3 | 654,4 |
|  МГКУП ДМП г.Могилёв | куб. м/сутки | 585,2 | 862,7 | 888,6 | 915,3 | 942,7 | 971,0 | 1000,2 | 1030,2 | 1061,1 | 1092,9 | 1125,7 | 1159,5 |
| тыс. куб. м/год | 213,6 | 220,0 | 226,6 | 233,4 | 240,4 | 247,6 | 255,0 | 262,7 | 270,6 | 278,7 | 287,1 | 295,7 |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| **Промплощадка №4** |
| 1 |  Добыча (изъятие) вод – всего |  куб. м/сутки | 84,4 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 |
|  тыс. куб. м/год | 30,8 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 |
| 1.1 |  В том числе: подземных вод |  куб. м/сутки | 84,4 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 |
|  тыс. куб. м/год | 30,8 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 |
|  из них минеральных вод |  куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.2 |  поверхностных вод |  куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
|  тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 |  Получение воды из системы  водоснабжения, водоотведения  (канализации) другого лица: |  куб. м/сутки | 11,5 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 |
| тыс. куб. м/год | 4,2 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал» Быховский участок |  куб. м/сутки | 11,5 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 |
|  тыс. куб. м/год | 4,2 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| 3 | Использование воды на собственные нужды по целям водопользования – всего | куб. м/сутки | 95,9 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 | 146,6 |
| тыс. куб. м/год | 35,0 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 | 53,5 |
| 3.1 | В том числе: на хозяйственно-питьевые нужды | куб. м/сутки | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| тыс. куб. м/год | 0,2 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.2 | на лечебные (курортные, оздоровительные) нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 3.3 | на нужды сельского хозяйства | куб. м/сутки | 95,3 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 | 139,7 |
| тыс. куб. м/год | 34,8 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 | 51,0 |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | 84,4 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 | 131,5 |
| тыс. куб. м/год | 30,8 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 | 48,0 |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.4 | на нужды промышленности | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| в том числе минеральных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.5 | на энергетические нужды | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 3.6 | на иные нужды (указать какие) | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| из них подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4 | Передача воды потребителям – всего | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4.1 | В том числе подземных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | Расход воды в системах оборотного водоснабжения | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | Расход воды в системах повторно-последовательного водоснабжения | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7 | Потери и неучтенные расходы воды – всего | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7.1 | В том числе при транспортировке | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | Безвозвратное водопотребление | куб. м/сутки | 78,0 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 | 1100,5 |
| тыс. куб. м/год | 27,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 | 36,7 |
| 9 | Сброс сточных вод в поверхностные водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.1 | Из них: хозяйственно-бытовых сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.2 | производственных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.3 | поверхностных сточных вод | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | Сброс сточных вод в окружающую среду с применением полей фильтрации, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песчано-гравийных фильтров | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 11 | Сброс сточных вод в окружающую среду через земляные накопители (накопители-регуляторы, шламонакопители, золошлаконакопители, хвостохранилища) | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | Сброс сточных вод в недра | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | Сброс сточных вод в сети канализации (коммунальной, ведомственной, другой организации)УПКП ВКХ «Могилевоблводоканал» Быховский участок | куб. м/сутки | 0,6 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| тыс. куб. м/год | 0,2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 14 | Сброс сточных вод в водонепроницаемый выгреб | куб. м/сутки | 19,5 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 | 41,9 |
| тыс. куб. м/год | 7,1 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 |
| 15 | Сброс сточных вод в технологические водные объекты | куб. м/сутки | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| тыс. куб. м/год | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

VI. Нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ
в составе сточных вод

Характеристика сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект

При соблюдении нормативов допустимых сбросов химических и  иных веществ в  составе

|  |  |
| --- | --- |
| сточных вод при сбросе в | **Сточные воды в водные объекты не отводятся** |
|  | *(наименование* |
|  |
| *поверхностного водного объекта)* |

при удаленности фонового створа на расстоянии метров и контрольного створа на расстоянии метров от места выпуска сточных вод, с дальностью транспортирования сточных вод по водоотводящим каналам, каналам мелиоративных систем до места их сброса в поверхностный водный объект, километров.

Таблица 12

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах)** | **Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица величины** | **Концентрация загрязняющих веществ и показателей их качества** **в составе сточных вод** |
| **поступающих на очистку** | **сбрасываемых после очистки в поверхностный водный объект** |
| **проектная или согласно условиям приема производственных сточных вод в систему канализации, устанавливаемым местными исполнительными и распорядительными органами** | **средне-годовая** | **макси-мальная** | **средне-годовая** | **макси-мальная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| Сточные воды в водные объекты не отводятся |

Предлагаемые значения нормативов допустимого сброса химических и иных

веществ в составе сточных вод

Таблица 13

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Географические координаты выпуска сточных вод (в градусах, минутах и секундах), характеристика водоприемника сточных вод** | **Наименование химических и иных веществ (показателей качества), единица изменения** | **Значения показателей качества и концентраций химических и иных веществ в фоновом створе (справочно)** | **Расчетное значение допустимой концентрации загрязняющих веществ в составе сточных вод, сбрасываемых в поверхностный водный объект** |
| **на 20** |  | **г.** | **на 20** |  | **г.** |
| **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** | **(20** |  | **–20** |  | **гг.)** |
|  |  |
| **1** | **2** | **3** | **5** | **6** |
| Сточные воды в водные объекты не отводятся |

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух приведены в таблицах 14-а и 14-б, 14-в, 14-г.

Перечень источников выбросов, оснащенных (планируемых к оснащению) АСК, приведен в таблице 15.

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух приведены в таблице 16.

**IX. Обращение с отходами производства**

Баланс отходов ОАО «Могилевлифтмаш» (промплощадка № 1, промплощадка №2, промплощадка №3)

Таблица 17

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Операция | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Факти-ческое количество отходов, т/год | Прогнозные показатели образования отходов, тонн |
| 2023г. | 2024г. | 2025г. | 2026г. | 2027г. | 2028г. | 2029г. | 2030г. | 2031г. | 2032г. | 2033г. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования | 1 | 7,013 | 7,363 | 7,439 | 7,516 | 7,593 | 7,671 | 7,750 | 7,830 | 7,911 | 7,992 | 8,074 | 8,157 |
| 2 | 1 [<3>](#Par120) | 2734 шт. | 4486 шт. | 4532 шт. | 4579 шт. | 4626 шт. | 4674 шт. | 4722 шт. | 4771 шт. | 4820 шт. | 4870 шт. | 4920 шт. | 4971 шт. |
| 3 | 1 [<4>](#Par123) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | 2  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | 3 | 821,776 | 1314,248 | 1327,785 | 1341,461 | 1355,278 | 1369,237 | 1383,340 | 1397,588 | 1411,983 | 1426,526 | 1441,219 | 1456,064 |
| 6 | 4 | 5384,92 | 6477,47 | 6544,19 | 6611,60 | 6679,70 | 6748,50 | 6818,01 | 6888,24 | 6959,19 | 7030,87 | 7103,29 | 7176,45 |
| 7 | Неопасные | 1741,89 | 2344,06 | 2368,20 | 2392,59 | 2417,23 | 2442,13 | 2467,28 | 2492,69 | 2518,36 | 2544,30 | 2570,51 | 2596,99 |
| 8 | С неуста-новленным классом опасности | 1,08 | 11,56 | 11,68 | 11,80 | 11,92 | 12,04 | 12,16 | 12,29 | 12,42 | 12,55 | 12,68 | 12,81 |
| **9** | **ИТОГО образование и поступление**  | **7956,679 т** **и 2734 шт.** | **10154,701 т****и 4486 шт.** | **10259,294 т и 4532 шт.** | **10364,967 т и 4579 шт.** | **10471,721 т и 4626 шт.** | **10579,578 т и 4674 шт.** | **10688,540 т и 4722 шт.** | **10798,638 т и 4771 шт.** | **10909,864 т и 4820 шт.** | **11022,238 т и 4870 шт.** | **11135,773 т и 4920 шт.** | **11250,471 т и 4971 шт.** |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и(или) обезвреживания | 1 | 6,972 | 7,322 | 7,397 | 7,473 | 7,549 | 7,626 | 7,704 | 7,783 | 7,863 | 7,943 | 8,024 | 8,106 |
| 11 | 1 [<3>](#Par120) | 2734 шт. | 4486 шт | 4532 шт. | 4579 шт. | 4626 шт. | 4674 шт. | 4722 шт. | 4771 шт. | 4820 шт. | 4870 шт. | 4920 шт. | 4971 шт. |
| 12 | 1 [<4>](#Par123) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | 3 | 381,096 | 577,587 | 583,263 | 589,271 | 595,342 | 601,470 | 607,668 | 613,925 | 620,249 | 626,636 | 633,090 | 639,610 |
| 15 | 4 | 4666,811 | 5364,375 | 5419,624 | 5478,753 | 5538,482 | 5598,821 | 5659,790 | 5721,399 | 5783,648 | 5846,537 | 5910,076 | 5974,255 |
| 16 | Неопасные | 1371,7 | 1811,32 | 1830,79 | 1850,47 | 1870,35 | 1890,44 | 1910,73 | 1931,23 | 1951,94 | 1972,87 | 1994,02 | 2015,38 |
| С неуста-новленным классом опасности | 1,08 | 11,56 | 11,68 | 11,80 | 11,92 | 12,04 | 12,16 | 12,29 | 12,42 | 12,55 | 12,68 | 12,81 |
| **17** | **ИТОГО передано отходов**  | **6427,659 т** **и 2734 шт.** | **7772,164 т****и 4486 шт.** | **7852,754 т и 4532 шт.** | **7937,767 т и 4579 шт.** | **8023,643 т и 4626 шт.** | **8110,397 т и 4674 шт.** | **8198,052 т и 4722 шт.** | **8286,627 т и 4771 шт.** | **8376,12 т и 4820 шт.** | **8466,536 т и 4870 шт.** | **8557,89 т и 4920 шт.** | **8650,161 т и 4971 шт.** |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | 1 [<3>](#Par120) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | 1 [<4>](#Par123) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| **24** | **ИТОГО на обезвреживание** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| 25 | Использование отходов | 1 | 0,041 | 0,041 | 0,042 | 0,043 | 0,044 | 0,045 | 0,046 | 0,047 | 0,048 | 0,049 | 0,050 | 0,051 |
| 26 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 27 | 3 | 6,299 | 6,341 | 6,406 | 6,472 | 6,539 | 6,606 | 6,674 | 6,743 | 6,812 | 6,882 | 6,953 | 7,025 |
| 28 | 4 | 479,209 | 743,51 | 751,17 | 758,91 | 766,73 | 774,63 | 782,61 | 790,67 | 798,81 | 807,04 | 815,35 | 823,75 |
| 29 | Неопасные | 0,44 | 0,50 | 0,51 | 0,52 | 0,53 | 0,54 | 0,55 | 0,56 | 0,57 | 0,58 | 0,59 | 0,60 |
| **30** | **ИТОГО на использование**  | **485,989** | **750,392** | **758,128** | **765,945** | **773,843** | **781,821** | **789,880** | **798,020** | **806,240** | **814,551** | **822,943** | **831,426** |
| 31 | Хранение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | 1 [<3>](#Par120) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | 1 [<4>](#Par123)  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | Неопасные | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 38 | С неуста-новленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **39** | **ИТОГО на хранение**  | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | 3 | 434,381 | 730,320  | 738,116  | 745,718  | 753,397  | 761,161  | 768,998  | 776,920  | 784,922  | 793,008  | 801,176  | 809,429  |
| 43 | 4 | 238,90 | 369,585  | 373,396  | 373,937  | 374,488  | 375,049  | 375,610  | 376,171  | 376,732  | 377,293  | 377,864  | 378,445  |
| 44 | Неопасные | 369,75 | 532,24 | 536,90 | 541,60 | 546,35 | 551,15 | 556,00 | 560,90 | 565,85 | 570,85 | 575,90 | 581,01 |
| 45 | С неуста-новленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **46** | **ИТОГО на** **захоронение**  | **1043,031** | **1632,145** | **1648,412** | **1661,255** | **1674,235** | **1687,36** | **1700,608** | **1713,991** | **1727,504** | **1741,15 1** | **1754,94** | **1768,884** |

Баланс отходов филиала «Сельскохозяйственный комплекс «Дуброва» (промплощадка №4)

Таблица 17-а

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Операция | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Факти-ческое количество отходов, т/год | Прогнозные показатели образования отходов, тонн |
| 2023г. | 2024г. | 2025г. | 2026г. | 2027г. | 2028г. | 2029г. | 2030г. | 2031г. | 2032г. | 2033г. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 1 | Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования | 1 | 0,500 | 0,618 | 0,624 | 0,630 | 0,636 | 0,643 | 0,650 | 0,657 | 0,664 | 0,671 | 0,678 | 0,685 |
| 2 | 1 [<3>](#Par120) | 261 шт. | 721 шт. | 728 шт. | 735 шт. | 743 шт. | 751 шт. | 759 шт. | 767 шт. | 775 шт. | 783 шт. | 791 шт. | 799 шт. |
| 3 | 1 [<4>](#Par123) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | 2  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | 3 | 6,938 | 47,519 | 48,008 | 48,502 | 49,002 | 49,507 | 50,017 | 50,532 | 51,052 | 51,578 | 52,109 | 52,646 |
| 6 | 4 | 4,70 | 17,54 | 17,72 | 17,90 | 18,08 | 18,27 | 18,46 | 18,65 | 18,84 | 19,03 | 19,23 | 19,43 |
| 7 | Неопасные | 121,36 | 157,05 | 158,67 | 160,30 | 161,95 | 163,62 | 165,31 | 167,01 | 168,73 | 170,47 | 172,23 | 174,00 |
| 8 | С неуста-новленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **9** | **ИТОГО образование и поступление**  | **133,498 т****и 261 шт.** | **222,727 т****721 шт.** | **225,022 т и 728 шт.** | **227,332 т и 735 шт.** | **229,668 т и 743 шт.** | **232,040 т и 751 шт.** | **234,437 т и 759 шт.** | **236,849 т и 767шт.** | **239,286 т и 775 шт.** | **241,749 т и 783 шт.** | **244,247 т и 791 шт.** | **246,761 т и 799 шт.** |
| 10 | Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и(или) обезвреживания | 1 | 0,500 | 0,618 | 0,624 | 0,630 | 0,636 | 0,643 | 0,650 | 0,657 | 0,664 | 0,671 | 0,678 | 0,685 |
| 11 | 1 [<3>](#Par120) | 261 шт. | 721 шт. | 728 шт. | 735 шт. | 743 шт. | 751 шт. | 759 шт. | 767 шт. | 775 шт. | 783 шт. | 791 шт. | 799шт. |
| 12 | 1 [<4>](#Par123) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 13 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | 3 | 5,423 | 10,579 | 10,688 | 10,798 | 10,91 | 11,023 | 11,137 | 11,252 | 11,367 | 11,484 | 11,602 | 11,722 |
| 15 | 4 | 0,24 | 4,08 | 4,12 | 4,16 | 4,20 | 4,25 | 4,30 | 4,34 | 4,38 | 4,42 | 4,47 | 4,52 |
| 16 | Неопасные | 0 | 0,33 | 0,34 | 0,35 | 0,36 | 0,37 | 0,38 | 0,39 | 0,40 | 0,41 | 0,42 | 0,43 |
| С неуста-новленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **17** | **ИТОГО передано отходов**  | **6,163 т и 261 шт.** | **15,607 т и** **721 шт.** | **15,772 т и 728 шт.** | **15,938 т и 735 шт.** | **16,106 т и 743 шт.** | **16,286 т и 751 шт.** | **16,467 т и 759 шт.** | **16,639 т и 767 шт.** | **16,811 т и 775 шт.** | **16,985 т и 783 шт.** | **17,170 т и 791 шт.** | **17,357 т и 799шт.** |
| 18 | Обезвреживание отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 19 | 1 [<3>](#Par120) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 20 | 1 [<4>](#Par123) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 22 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **24** | **ИТОГО на обезвреживание** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 25 | Использование отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 26 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 27 | 3  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 28 | 4 | 4,46 | 13,46 | 13,60 | 13,74 | 13,88 | 14,02 | 14,16 | 14,31 | 14,46 | 14,61 | 14,76 | 14,91 |
| 29 | Неопасные | 96,66 | 123,76 | 125,03 | 126,31 | 127,60 | 128,91 | 130,24 | 131,57 | 132,92 | 134,29 | 135,67 | 137,06 |
| **30** | **ИТОГО на использование**  | **101,12** | **137,22** | **138,63** | **140,05** | **141,48** | **142,93** | **144,40** | **145,88** | **147,38** | **148,90** | **150,43** | **151,97** |
| 31 | Хранение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 32 | 1 [<3>](#Par120) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 33 | 1 [<4>](#Par123)  | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 34 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 35 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 36 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 37 | Неопасные | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 38 | С неуста-новленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **39** | **ИТОГО на хранение**  | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| 40 | Захоронение отходов | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 41 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 42 | 3 | 1,515 | 36,940 | 37,320 | 37,704 | 38,092 | 38,484 | 38,880 | 39,280 | 39,685 | 40,094 | 40,507 | 40,924 |
| 43 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 44 | Неопасные | 24,70 | 32,96 | 33,30 | 33,64 | 33,99 | 34,34 | 34,69 | 35,05 | 35,41 | 35,77 | 36,14 | 36,51 |
| 45 | С неуста-новленным классом опасности | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **46** | **ИТОГО на захоронение**  | **26,215** | **69,90** | **70,620** | **71,344** | **72,082** | **72,824** | **73,570** | **74,330** | **75,095** | **75,864** | **76,647** | **77,434** |

 --------------------------------

<3> Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

<4> Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее - ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

 Таблица 18

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн | Объект хранения, его краткая характеристика | Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

**X. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к**

**хранению и (или) захоронению**

**ОАО «Могилевлифтмаш» (промплощадка № 1, промплощадка №2, промплощадка №3)**

Таблица 19

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Наименование объекта хранения и(или) захоронения отходов | Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн |
| 2023 г. | 2024 г. | 2025 г. | 2026 г. | 2027 г. | 2028 г. | 2029 г. | 2030 г. | 2031 г. | 2032 г. | 2033г. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Опилки, стружка, загрязненные органическими химикалиями | 1721119 | 3 | Полигон ТКО | 40,900 | 41,321 | 41,747 | 42,177 | 42,611 | 43,050 | 43,493 | 43,941 | 44,394 | 44,851 | 45,313 |
| Опилки, стружка загрязненные неорганическими химикалиями  | 1721200 | 3 | Полигон ТКО | 0,780 | 0,788 | 0,796 | 0,804 | 0,812 | 0,820 | 0,828 | 0,837 | 0,846 | 0,855 | 0,864 |
| Отходы бумаги и картона с пропиткой и покрытием прочие | 1870209 | 3 | Полигон ТКО | 15,390 | 15,549 | 15,709 | 15,871 | 16,034 | 16,199 | 16,366 | 16,535 | 16,705 | 16,877 | 17,051 |
| Отработанные фильтр-полотна | 5820111 | 3 | Полигон ТКО | 8,360 | 8,719 | 8,809 | 8,900 | 8,992 | 9,085 | 9,179 | 9,274 | 9,370 | 9,467 | 9,565 |
| Бумага, загрязненная лакокрасочными материалами | 1871202 | 3 | Полигон ТКО | 4,950 | 5,001 | 5,053 | 5,105 | 5,158 | 5,211 | 5,265 | 5,319 | 5,374 | 5,429 | 5,485 |
| Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно органическими)  | 1871400 | 3 | Полигон ТКО | 28,400 | 28,693 | 28,989 | 29,288 | 29,590 | 29,895 | 30,203 | 30,514 | 30,828 | 31,146 | 31,467 |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно неорганическими)  | 1871500 | 3 | Полигон ТКО | 2,460 | 2,485 | 2,511 | 2,537 | 2,563 | 2,589 | 2,616 | 2,643 | 2,670 | 2,698 | 2,726 |
| Зола и шлак топочных установок | 3130200 | 3 | Полигон ТКО | 31,900 | 32,229 | 32,561 | 32,896 | 33,235 | 33,577 | 33,923 | 34,272 | 34,625 | 34,982 | 35,342 |
| Отходы базальтового супертонкого волокна | 3141603 | 4 | Полигон ТКО | 6,18 | 6,24 | 6,30 | 6,36 | 6,43 | 6,50 | 6,57 | 6,64 | 6,71 | 6,78 | 6,85 |
| Изношенная спецодежда х/б и другая | 5820903 | 4 | Полигон ТКО | 10,39 | 10,50 | 10,61 | 10,72 | 10,83 | 10,94 | 11,05 | 11,16 | 11,27 | 11,39 | 11,51 |
| Бой шифера | 3141204 | 3 | Полигон ТКО | 15,600 | 15,761 | 15,923 | 16,087 | 16,253 | 16,420 | 16,589 | 16,760 | 16,933 | 17,107 | 17,283 |
| Обувь кожаная рабочая, потерявшая потребительские свойства | 1471501 | 4 | Полигон ТКО | 6,51 | 6,58 | 6,65 | 6,72 | 6,79 | 6,86 | 6,93 | 7,00 | 7,07 | 7,14 | 7,21 |
| Отходы, загрязнённые кровью или биологическими жидкостями неинфицирующими, обеззараженные (обезвреженные) | 7710104 | 4 | Полигон ТКО | 0,095 | 0,096 | 0,097 | 0,098 | 0,099 | 0,100 | 0,101 | 0,102 | 0,103 | 0,104 | 0,105 |
| Песок, загрязненный неорганическими веществами (кислоты, щелочи, соли и пр.) | 3142412 | 3 | Полигон ТКО | 1,660 | 1,677 | 1,694 | 1,711 | 1,729 | 1,747 | 1,765 | 1,783 | 1,801 | 1,820 | 1,839 |
| Фильтровальные массы отработанные со специфическими вредными примесями | 3143510 | 3 | Полигон ТКО | 2,890 | 2,920 | 2,950 | 2,980 | 3,011 | 3,042 | 3,073 | 3,105 | 3,137 | 3,169 | 3,202 |
| Отходы асбокартона | 3143707 | 3 | Полигон ТКО | 0,730 | 0,738 | 0,746 | 0,754 | 0,762 | 0,770 | 0,778 | 0,786 | 0,794 | 0,802 | 0,810 |
| Шлам металло-шлифовальный  | 3550200 | 3 | Полигон ТКО | 74,400 | 75,166 | 75,940 | 76,722 | 77,512 | 78,310 | 79,117 | 79,932 | 80,755 | 81,587 | 82,427 |
| Шлам ванн обезжиривания | 5111703 | 3 | Полигон ТКО | 5,320 | 5,375 | 5,430 | 5,486 | 5,543 | 5,600 | 5,658 | 5,716 | 5,775 | 5,834 | 5,894 |
| Шлам фосфатирования | 3163200 | 3 | Полигон ТКО | 10,800 | 10,911 | 11,023 | 11,137 | 11,252 | 11,368 | 11,485 | 11,603 | 11,723 | 11,844 | 11,966 |
| Отработанные масляные фильтры | 5492800 | 3 | Полигон ТКО | 3,290 | 3,324 | 3,358 | 3,393 | 3,428 | 3,463 | 3,499 | 3,535 | 3,571 | 3,608 | 3,645 |
| Шлам из отстойника химчистки | 5522004 | 3 | Полигон ТКО | 2,890 | 2,920 | 2,950 | 2,980 | 3,011 | 3,042 | 3,073 | 3,105 | 3,137 | 3,169 | 3,202 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Отходы линолеума поливинилхлоридного | 5711614 | 3 | Полигон ТКО | 15,160 | 15,316 | 15,474 | 15,633 | 15,794 | 15,957 | 16,121 | 16,287 | 16,455 | 16,624 | 16,795 |
| Обтирочный материал, загрязненный маслами | 5820601 | 3 | Полигон ТКО | 40,000 | 40,412 | 40,828 | 41,249 | 41,674 | 42,103 | 42,537 | 42,975 | 43,418 | 43,865 | 44,317 |
| Отходы кухонь и предприятий общественного питания | 9120300 | неопасные | Полигон ТКО | 99,70 | 100,73 | 101,77 | 102,82 | 103,88 | 104,95 | 106,03 | 107,12 | 108,22 | 109,33 | 110,46 |
| Шламы гальванические цинксодержащие | 5110500 | 3 | Полигон ТКО | 1,860 | 1,879 | 1,898 | 1,918 | 1,938 | 1,958 | 1,978 | 1,998 | 2,019 | 2,040 | 2,061 |
| Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | неопасные | Полигон ТКО | 351,20 | 354,82 | 358,47 | 362,16 | 365,89 | 369,66 | 373,47 | 377,32 | 381,21 | 385,14 | 389,11 |
| Пыль железосодержащая с дробью | 3510106 | 4 | Полигон ТКО | 317,60 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 | 320,87 |
| Резиноасбестовые изделия  | 5750300 | 3  | Полигон ТКО | 22,400 | 22,631 | 22,864 | 23,099 | 23,337 | 23,577 | 23,820 | 24,065 | 24,313 | 24,563 | 24,816 |
| Прочие отходы текстиля загрязненного, не вошедшие в группу 2 | 5821900 | 3 | Полигон ТКО | 1,750 | 1,768 | 1,786 | 1,804 | 1,823 | 1,842 | 1,861 | 1,880 | 1,899 | 1,919 | 1,939 |
| Металлоотходы мусора от зачистки железнодорожных вагонов | 3512000 | 3 | Полигон ТКО | 32,100 | 32,431 | 32,765 | 33,102 | 33,443 | 33,787 | 34,135 | 34,487 | 34,842 | 35,201 | 35,564 |
| Прочие шлифовальные и полировальные материалы и инструмент отработанные | 3144419 | 4 | Полигон ТКО | 3,09 | 3,12 | 3,15 | 3,18 | 3,21 | 3,24 | 3,27 | 3,30 | 3,33 | 3,36 | 3,39 |
| Зола от сжигания быстрорастущей древесины, зола от сжигания дров | 3130601 | 3 | Полигон ТКО | 5,150 | 5,203 | 5,257 | 5,311 | 5,366 | 5,421 | 5,477 | 5,533 | 5,590 | 5,648 | 5,706 |
| Железосодержащая пыль с вредными примесями | 3510102 | 3 | Полигон ТКО | 4,950 | 5,001 | 5,053 | 5,105 | 5,158 | 5,211 | 5,265 | 5,319 | 5,374 | 5,429 | 5,485 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Футеровки графитсодержащие отработанные | 3143202 | 3 | Полигон ТКО | 8,590 | 8,678 | 8,767 | 8,857 | 8,948 | 9,040 | 9,133 | 9,227 | 9,322 | 9,418 | 9,515 |
| Прочие отходы поливинилхлорида | 5711659 | 4 | Полигон ТКО | 4,64 | 4,69 | 4,74 | 4,79 | 4,84 | 4,89 | 4,94 | 4,99 | 5,04 | 5,09 | 5,14 |
| Пыль циклонов | 3510103 | 3 | Полигон ТКО | 232,500 | 234,895 | 237,314 | 239,758 | 242,228 | 244,723 | 247,244 | 249,791 | 252,364 | 254,963 | 257,589 |
| Шлам мокрого пылеулавливания при очистке вентвыбросов | 3510105 | 3  | Полигон ТКО | 111,300 | 112,446 | 113,604 | 114,774 | 115,956 | 117,150 | 118,357 | 119,576 | 120,808 | 122,052 | 123,309 |
| Шлак и зола пиролизных установок | 3131600 | 4 | Полигон ТКО | 3,82 | 3,86 | 3,90 | 3,94 | 3,98 | 4,02 | 4,06 | 4,10 | 4,14 | 4,18 | 4,22 |
| Отходы абразивных материалов в виде пыли и порошка | 3144402 | 4 | Полигон ТКО | 12,97 | 13,10 | 13,23 | 13,37 | 13,51 | 13,65 | 13,79 | 13,93 | 14,07 | 14,21 | 14,36 |
| Бумажные и картонные фильтры с вредными загрязнениями (преимущественно органическими) | 1871100 | 3 | Полигон ТКО | 3,720 | 3,758 | 3,797 | 3,836 | 3,876 | 3,916 | 3,956 | 3,997 | 4,038 | 4,080 | 4,122 |
| Отработанные ионообменные смолы | 5712400 | 4 | Полигон ТКО | 1,15 | 1,16 | 1,17 | 1,18 | 1,19 | 1,20 | 1,21 | 1,22 | 1,23 | 1,24 | 1,25 |
| Отходы стекловолокон мягкие | 3140502 | 4 | Полигон ТКО | 1,57 | 1,59 | 1,61 | 1,63 | 1,65 | 1,67 | 1,69 | 1,71 | 1,73 | 1,75 | 1,77 |
| Отходы стекловолокон грубые | 3140501 | 4 | Полигон ТКО | 1,57 | 1,59 | 1,61 | 1,63 | 1,65 | 1,67 | 1,69 | 1,71 | 1,73 | 1,75 | 1,77 |
| Отходы стеклотекстолита | 5740800 | неопасные | Полигон ТКО | 1,34 | 1,35 | 1,36 | 1,37 | 1,38 | 1,39 | 1,40 | 1,41 | 1,42 | 1,43 | 1,44 |
| Пресс-остатки и отходы механической обработки изделий производства прессованных изделий из порошковых фенопластов | 5714904 | 3 | Полигон ТКО | 0,120 | 0,121 | 0,122 | 0,123 | 0,124 | 0,125 | 0,126 | 0,127 | 0,128 | 0,129 | 0,130 |
| Отходы жизнедеятельности населения | 9120100 | неопасные | Полигон ТКО | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 | 80,00 |

Филиал «Сельскохозяйственный комплекс «Дуброва» (промплощадка №4)

Таблица 19-а

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование отхода | Код отхода | Степень опасности и класс опасности опасных отходов | Наименование объекта хранения и(или) захоронения отходов | Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн |
| 2023 г. | 2024 г. | 2025 г. | 2026 г. | 2027 г. | 2028 г. | 2029 г. | 2030 г. | 2031 г. | 2032 г. | 2033г. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| Обтирочный материал, загрязненный маслами | 5820601 | 3 | Полигон ТКО | 0,120 | 0,121 | 0,122 | 0,123 | 0,124 | 0,125 | 0,126 | 0,127 | 0,128 | 0,129 | 0,130 |
| Зола от сжигания быстрорастущей древесины, зола от сжигания дров | 3130601 | 3 | Полигон ТКО | 5,150 | 5,203 | 5,257 | 5,311 | 5,366 | 5,421 | 5,477 | 5,533 | 5,590 | 5,648 | 5,706 |
| Опилки, стружка, загрязненные органическими химикалиями | 1721119 | 3 | Полигон ТКО | 0,500 | 0,505 | 0,510 | 0,515 | 0,520 | 0,525 | 0,530 | 0,535 | 0,541 | 0,547 | 0,553 |
| Отработанные масляные фильтры | 5492800 | 3 | Полигон ТКО | 0,120 | 0,121 | 0,122 | 0,123 | 0,124 | 0,125 | 0,126 | 0,127 | 0,128 | 0,129 | 0,130 |
| Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения | 9120400 | неопасные | Полигон ТКО | 30,90 | 31,22 | 31,54 | 31,86 | 32,19 | 32,52 | 32,85 | 33,19 | 33,53 | 33,88 | 34,23 |
| Отходы кухонь и предприятий общественного питания | 9120300 | неопасные | Полигон ТКО | 2,06 | 2,08 | 2,10 | 2,12 | 2,14 | 2,16 | 2,18 | 2,20 | 2,22 | 2,24 | 2,26 |
| Бой шифера | 3141204 | 3 | Полигон ТКО | 30,930 | 31,249 | 31,571 | 31,896 | 32,225 | 32,557 | 32,892 | 33,231 | 33,573 | 33,919 | 34,268 |
| Прочие отходы текстиля загрязненного, не вошедшие в группу 2 | 5821900 | 3 | Полигон ТКО | 0,120 | 0,121 | 0,122 | 0,123 | 0,124 | 0,125 | 0,126 | 0,127 | 0,128 | 0,129 | 0,130 |

**XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды**

Таблица 20

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование мероприятия, источника финансирования** | **Срок выполнения** | **Цель** | **Ожидаемый эффект (результат)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод |
| 1.1 | Внедрение компактной вентиляторной градирни на участке цветного литья ЛЦ позволит снизить нагрузку на существующее оборудование и сократить потери оборотной воды, собственные средства | 2024 | Внедрение НДТМ  | Снижение объема водопотребления3,3 тыс.м3/год |
| 1.2  | Организация сбора и очистки дождевых и талых вод для дальнейшего использования в производственном процессе, собственные средства | 2025 | Внедрение НДТМ  | Снижение объема водопотребления на 10,0 тыс.м3/год |
| 1.3 | Внедрение 2-х компактных градирен взамен выводимой из эксплуатации 4-х секционной градирни ВГ-25, собственные средства | 2026 | Внедрение НДТМ  | Снижение объема водопотребления6,97 тыс.м3/год |
| 2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха |
| 2.1  | Внедрение барабана очистного дробеметного, оснащенного системой пылеулавливания, взамен физически изношенного оборудования (ист. 0385, 0386), собственные средства. | 2024, 2028 | Выполнение обязательных для соблюдения требований ТНПА. | Достижение 50 мг/куб.м |
| 2.2 | Внедрение линии пропитки с применением современных компаундов с низким содержанием ЛОС | 2028 | Выполнение обязательных для соблюдения требований ТНПА. | Достижение допустимого выброса0,015г/с0,239 т/год |
| 2.3 | Оснащение системой пылегазоочистки с эффективностью не менее 80% системы вентиляции от котла водогрейного типа КВ-ТС-1 | 2028 | Выполнение обязательных для соблюдения требований ТНПА. | Достижение 50 мг/куб.м |
| 2.4 | Замена уголковых направляющих на тавровый профиль, имеющий собственное консервационное покрытие. | 2028 | Выполнение обязательных для соблюдения требований ТНПА. | Достижение допустимого выброса ПЗВо=50мг С/м3 для сушки иПЗВо=75 мг С/м3 для нанесения покрытия |
| 3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот |
| 3.1 | Расширение перечня закладных и иных деталей, для окрашивания которых допускается использование отходов (смесей) порошковых красок | 2024 | Внедрение НДТМ  |  Сокращение объема образования отходов порошковой краски на 10 % |
| 4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды |
| - | - | - | - | - |

**XII. Предложения по отбору проб и проведению измерений в области**

**охраны окружающей среды**

Таблица 21

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Объект отбора проб и проведения измерений | Производственная (промышленная) площадка, цех, участок | Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме | Точка и (или) место отбора проб, их доступность | Частота мониторинга (отбора проб и проведения измерений) | Параметр или загрязняющее вещество |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| **Промплощадка № 1** |
| 1 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух  | Пром.пл. №1, ИЦ | ист.0004 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 2 | Пром.пл. №1, ИЦ | ист.0062 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 3 | Пром.пл. №1, ЦМК | ист.0064 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 4 | Пром.пл. №1, ЦМК | ист.0051 | устье источника | 1 раз в год | углерода оксид |
| 5 | Пром.пл. №1, ЦМК | ист.0052 | устье источника | 1 раз в год | углерода оксид |
| 6 | Пром.пл. №1, ЦМК | ист.0053 | устье источника | 1 раз в год | углерода оксид |
| 7 | Пром.пл. №1, ЦМК | ист.0056 | устье источника | 1 раз в год | углерода оксид |
| 8 | Пром.пл. №1, ЦМК | ист.0055 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицыуглерода оксид |
| 9 | Пром.пл.№1, Цсо | ист.0071 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы |
| 10 | Пром.пл.№1, МСЦ | ист.0155 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы |
| 11 | Пром.пл.№1, МСЦ | ист.0156 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы |
| 12 | Пром.пл.№1, МСЦ | ист.0158 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы |
| 13 | Пром.пл.№1, МСЦ | ист.0159 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы |
| 14 | Пром.пл.№1, ЦСМЛ | ист.0176 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 15 | Пром.пл.№1, ЦСМЛ | ист.0177 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| 16 | Пром.пл.№1, ЦСМЛ | ист.0185 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| 17 | до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 18 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0187 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 19 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0188 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 20 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0192 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 21 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0194 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 22 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0195 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 23 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0196 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 24 | Пром.пл.№1, РСЦ | ист.0583 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 25 | Пром.пл.№1, ИЦ | ист. 0236 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 26 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух  | Пром.пл.№1, ИЦ | ист. 0237 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 27 | Пром.пл.№1, ИЦ | ист. 0240 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицыазота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 28 | Пром.пл.№1, ИЦ | ист. 0241 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 29 | Пром.пл.№1, ИЦ | ист.0468 | устье источника | 1 раз в год | серы диоксидуглерода оксидмасло инд. |
| 30 | Пром.пл.№1, ЦСО | ист.0439 | устье источника | 1 раз в год | азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксид |
| 31 | Пром.пл.№1, УНП | ист.0703 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицыазота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксид |
| 32 | Пром.пл.№1, УНП | ист.0704 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксид |
| 33 | Пром.пл.№1, ЭСЦ | ист.0586 | устье источника | 1 раз в год | азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксид |
| 34 | Пром.пл.№1, РМЦ | ист.0034 | устье источника | 1 раз в год | углерода оксид |
| 35 | Земли (включая почвы) | Пром. пл. №1 | пробная площадка№ 1 | 0-20 см | 1 раз в 3 года | свинец, цинк, кадмий, медь,хром, никель |
| 36 | Пром. пл. №1 | пробная площадка № 2 |
| 37 | Пром. пл. №1 | пробная площадка №3 |
| 38 | Пром. пл. №1 | пробная площадка № 4 |
| 39 | Пром. пл. №1 | пробная площадка № 5 |
| 40 | Пром. пл. №1 | пробная площадка № 7 |
| 41 | Пром. пл. №1 | пробная площадка № 8 |
| 42 | Пром. пл. №1 | пробная площадка № 6 | 0-20 см20-50 см |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  | **Промплощадка № 2** |
| 1 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух  | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0301 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицыазота оксиды (в пересчете на азота диоксид) |
| до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 2 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0670 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| устье источника | углерода оксид |
| 3 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0304 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 4 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0305 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 5 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0307 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 6 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0346 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 7 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0347 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 8 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0388 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 9 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0316 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 10 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0319 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| устье источника | углерода оксид |
| 11 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0320 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 12 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0321 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| устье источника | углерода оксид |
| 13 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0323 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 14 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0344 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 15 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0349 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 16 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0360 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 17 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0310 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицыазота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 18 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0315 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 19 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0385 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 20 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0386 | устье источника | 1 раз в квартал | твердые частицы |
| до и после ГОУ | 1 раз в год |
| 21 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0582 | устье источника | 2 раза в год | формальдегид |
| 22 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0543 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 23 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух  | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0351 | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| устье источника | азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 24 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0470 | устье источника | 1 раз в год | твердые частицы (пыль)азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 25 | Пром.пл.№2, ЛЦ | ист.0396 | устье источника | 2 раза в год | твердые частицы (пыль)азота оксиды (в пересчете на азота диоксид)углерода оксидсеры диоксид |
| 26 | Земли (включая почвы) | Пром. пл. №2 | пробная площадка №9 | 0-20 см | 1 раз в 3 года | свинец, цинк, кадмий, медь,хром, никель |
| 27 | Пром. пл. №2 | пробная площадка №10 |
| 28 | Пром. пл. №2 | пробная площадка №11 |
| 29 | Пром. пл. №2 | пробная площадка №13 |
| 30 | Пром. пл. №2 | пробная площадка № 14 |
| 31 | Пром. пл. №2 | пробная площадка №15 |
| 32 | Пром. пл. №2 | пробная площадка №16 |
| 33 | Пром. пл. №2 | пробная площадка № 12 | 0-20 см20-50 см |
| **Промплощадка № 3** |
| 1 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух  | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок профильной шлифовки | 0001(А-43) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы  |
| 2 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок профильной шлифовки | 0270(А-42/1) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы  |
| 3 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок профильной шлифовки | 0271(А-42/2) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы  |
| 4 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок изгот. прессформ и приспособлений | 0040(А-16) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 5 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок изгот. прессформ и приспособлений | 0002(А-40) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 6 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок плоскостной обработки | 0021(А-44) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 7 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, участок изготовления штампов | 0022(А-5А) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 8 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, кузнечный участок | 0191(В-191) | устье источника | 1 раз в квартал | углерода оксидазота оксиды (в пересчете на азота диоксид) |
| 9 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, кузнечный участок | 0282(В-282) | устье источника | 1 раз в квартал | углерода оксидазота оксиды (в пересчете на азота диоксид) |
| 10 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, кузнечный участок | 0192(В-192) | устье источника | 1 раз в квартал | углерода оксидазота оксиды (в пересчете на азота диоксид) |
| 11 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, пропиточное отделение | 0074(А-22) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 12 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, пропиточное отделение | 0072(А-27) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 13 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, пропиточное отделение | 0516(А-22) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 14 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, пропиточное отделение | 0075(А-22/1) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 15 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, пропиточное отделение | 0517(А-22/1) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 16 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, УОИР | 0046(А-4) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 17 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0127(А-188) | после ГОУ | 1 раз в квартал | твердые частицыксилолтолуол |
| 18 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0128(А-188а) | после ГОУ | 1 раз в квартал | твердые частицыксилолтолуол |
| 19 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0143(А-143) | после ГОУ | 1 раз в квартал | твердые частицыксилолтолуол |
| 20 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0150(А-166) | после ГОУ | 1 раз в квартал | твердые частицытолуолбутан-1-ол |
| 21 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0118(А-118) | после ГОУ | 1 раз в квартал | твердые частицытолуол |
| 22 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0138(А-197) | после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 23 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл,участок окраски | 0139(А-198) | после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 24 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0365(А-189а) | после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 25 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски  | 0126(В-126) | устье источника | 1 раз в квартал | толуол |
| 26 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0130(В-130) | устье источника | 1 раз в квартал | толуол |
| 27 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0131(В-131) | устье источника | 1 раз в квартал | толуол |
| 28 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски,  | 0133(В-133) | устье источника | 1 раз в квартал | толуол |
| 29 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0134(В-134) | устье источника | 1 раз в квартал | толуол |
| 30 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, пропиточное отделение | 0381(А-50) | до и после ГОУ | 2 раза в год | углерода оксидазота диоксидксилолтолуол |
| 31 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0144(А-144) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 32 | Пром. пл. № 3, ЦСЭл, участок окраски | 0151(А-151) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 33 | Пром. пл. № 3, МШЦ, участок механический | 0052(А-33а) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 34 | Пром. пл. № 3, МШЦ, участок механический | 0058(А-13) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 35 | Пром. пл. № 3, МШЦ, участок механический | 0062(А-12а) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 36 | Пром. пл. № 3, МШЦ, участок механический | 0064(А-11а) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 37 | Пром. пл. № 3, МШЦ, участок механический | 0065(А-11) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 38 | Пром. пл. № 3, МШЦ, МШУ | 0182(А-23) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 39 | Пром. пл. № 3, РСЦ, РСУ | 0211(А-15) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 40 | Пром. пл. № 3, РСЦ, РСУ | 0311(А-15А) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 41 | Пром. пл. № 3, РСЦ, РСУ | 0312(А-31А) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 42 | Пром. пл. № 3, РСЦ, РСУ | 0384(А-45) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 43 | Пром. пл. № 3, ТЭК, блочно-модульная котельная | 0225(В-225) | устье источника | 1 раз в квартал | углерода оксидазота диоксид |
| 44 | Пром. пл. № 3, ТЭК | 0507(В-507/1, В-507/2) | устье источника | 1 раз в квартал | углерода оксидазота диоксид |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 45 | Выбросы загрязняющих веществ в атмосферный воздух | Пром. пл. № 3, ТЭК | 0508(В-508/1, В-508/2) | устье источника | 1 раз в квартал | углерода оксидазота диоксид |
| 46 | Пром. пл. № 3, ЦТНП, ПЗУ | 0178(А-25) | до и после ГОУ | 1 раз в год | твердые частицы |
| 47 | Пром. пл. № 3, ЦТНП, УЭП, участок пластмасс | 0014(В-14) | устье источника | 1 раз в год | углерода оксид |
| 48 | Пром. пл. № 3, ЦТНП, ПЗУ | 0179(В-179) | устье источника | 1 раз в год | углерода оксидазота диоксидазота оксидсеры диоксид |
| 49 | Пром. пл. № 3, ЦТНП, ПЗУ | 0337(В-337) | устье источника | 1 раз в год | углерода оксидазота диоксидазота оксидсеры диоксид |
| 50 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, термический участок | 0027 (В-27) | устье источника | 1 раз в год | углерода оксидазота диоксид |
| 51 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, термический участок | 0029(В-29) | устье источника | 1 раз в год | углерода оксидазота диоксид |
| 52 | Пром. пл. № 3, ИнЦ, термический участок | 0275(В-275) | устье источника | 1 раз в год | углерода оксидазота диоксид |
| 53 | Земли (включая почвы) | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 1 | 0-20 см | 1 раз в 3 года | свинец, цинк, кадмий, хром, никель, медьРтуть, мышьяк |
| 54 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 2 |
| 55 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 3 |
| 56 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 4 |
| 57 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 5 |
| 58 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 6 |
| 59 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 7 |
| 60 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 8 |
| 61 | Пром. пл. №3 | пробная площадка № 9 |

**XIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры**

**XIV. Система управления окружающей средой**

Таблица 22

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Показатель** | **Описание** |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности | В Обществе внедрена и функционирует система менеджмента окружающей среды, сертифицированная на соответствие требованиям СТБ ISO 14001-2017 (сертификат соответствия №BY/112 05.10.087.01 00082 от 05.01.2023 сроком действия до 27.12.2024 г.)Определена организационно-функциональная структура системы менеджмента окружающей средой (СМОС). Высшее руководство обеспечивает определение и доведение до сведения персонала Общества обязанностей и полномочий в рамках СМОС. Ответственность и полномочия персонала в рамках СМОС определены в соответствии с организационной структурой Общества и установлены в Руководстве по СМОС, стандартах СМОС, положениях о подразделениях, должностных инструкциях, приказах и распоряжениях. |
| 2 | Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им | Управление аспектами в области охраны окружающей среды в ОАО «Могилевлифтмаш» осуществляется в рамках функционирования систе­мы менеджмента окружающей среды, сертифицированной на соответствие требова­ниям СТБ ISO 14001-2017. В целях определения приоритетности аспектов в области окружающей среды для СМОС проводится идентификация всех аспектов и воздействий на окружающую среду, которыми Общество может управлять и на которые может влиять, а затем определяются значимые аспекты, оказывающие или способные оказать значительные воздействия на окружающую среду. Порядок идентификации аспектов и воздействий на окружающую среду, методика определения значимых аспектов, процедуры по управлению и контролю значимых аспектов в области окружающей среды установлены в стандарте Общества по системе менеджмента окружающей среды. Значимые аспекты в области окружающей среды являются основой при формировании Политики в области окружающей среды, установлении целей в области окружающей среды, разработке Программы достижения целей в области охраны окружающей среды, планировании обучения и мониторинга. |
| 3 | Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений | Природоохранная деятельность ОАО «Могилевлифтмаш» осуществляется в соответствии с требованиями действующих законодательных актов Республики Беларусь при соблюдении условий и нормативов природопользования, доведенных и контролируемых территориальными органами Минприроды.Ежегодное планирование и финансирование мероприятий по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов позволяют на протяжении ряда лет, на фоне постоянного роста объемов производства, удерживать выбросы и сбросы загрязняющих веществ в рамках доведенных нормативов, снижать объемы отходов. |
| 4 | Выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений мероприятия по охране окружающей среды, рациональному использованию природных ресурсов, сокращению образования отходов | Основные природоохранные мероприятия, выполненные за период действия ранее выданных природоохранных разрешений: - внедрен процесс окрашивания лебедок водоразбавимыми эмалями с низким содержанием летучих органических веществ;-деревообрабатывающие станки частично оснащены пылеулавливающими агрегатами, после которых очищенный воздух отводится в помещение цеха, что позволило перераспределить подключение деревообрабатывающих станков к аспирационным системам и обеспечить выброс менее 50 мг/м3;- введена в эксплуатацию окрасочно-сушильная камера для окрашивания водоразбавимыми красками крупногабаритных узлов и деталей, оснащенная фильтрами со степенью улавливания красочного аэрозоля 98%;-для подготовки поверхности крупногабаритных узлов и деталей непрофильной продукции под окраску внедрена малоотходная и экологически безопасная технология криогенного бластинга, исключающая выделение загрязняющих веществ и образование дополнительных отходов, подлежащих утилизации; |
| 1 | 2 | 3 |
|  |  | -внедрена дополнительная ступень пылеочистки от системы пневмотранспорта горелой земли ЦСМЛ;- для очистки стальных отли­вок взамен физически изношенного оборудования приобретена дробеструйная установка GB109-1TR, оснащенная автоматическим картридж-фильтром SF-06, позволяющим отводить очищенный воздух в помещение цеха;- произведена реконструкция системы пылеудаления от обдирочно-шлифо­вального станка термообрубного участка ЛЦ с устройством пылеулавливающего агрегата ПУ-1500;- произведена модернизация системы пылеудаления от шлифо­вальных станков на участке навивки пружин ЦСМЛ с установкой пылеулавливающих агрегатов ПУ-2500, в результате чего ликвидирован источник выброса;- внедрен процесс окраски чугунных грузов вододисперсионными красками, в результате чего сократился выброс летучих органических соединений в атмосферный воздух в районе жилой застройки; - произведена модернизация системы пылеулавливания от сита полигонального в ЛЦ, в результате чего ликвидирован источник выброса, что позволило сократить выброс пыли кремнесодержащей в атмосферу;- произведена реконструкция системы пылеочистки от автоматизированного смесеприготовительного комплекса в ЛЦ с заменой физически изношенного пылеуловителя ПВМ-20 на скоростной промыватель СИОТ №6; - внедрена пылеулавливающая система к станку для резки проката ОМА 2216 на кузнечном участке ИЦ на основе пылеулавливающего агрегата ПУ-2500 с эффективностью очистки запыленного воздуха не менее 95%, что позволило обеспечить выброс менее 50 мг/м3;- произведена модернизация системы пылеудаления от отрезных станков на участке навивки пружин ЦСМЛ с установкой пылеулавливающих агрегатов ПУ-2500, в результате чего ликвидирован источник выброса, что позволило сократить выброс пыли неорганической в атмосферу на 0,14 т/год;- произведена реконструкция системы пылеочистки от установки сушки и транспортировки песка в ЛЦ, в результате чего выброс пыли неорганической на выходе из системы доведен до 50 мг/м3;- внедрен робототехнический комплекс для сварки рам пола для серийных лифтов в ЦМК, оснащенный локальной фильтровентиляционной установкой со степенью улавливания сварочного аэрозоля не менее 98%; - внедрена технология транспортировки сухого песка с устройством вакуумного насоса в ЛЦ, что позволило достичь выброса твердых частиц 50 мг/м3; - ежегодно обновляется парк механических транспортных средств, соответствующих требованиям международного стандарта Евро-4-5;С целью рационального использованию водных ресурсов ресурсов и обеспечения нормативов допустимых сбросов в горканализацию:- произведен ремонт краскоотстойника с заменой фильтровальных элементов;- внедрена автоматическая линия цинкования деталей в барабанах, взамен физически изношенной и морально уста­ревшей линии АЛГ-35, усовершенствование конструкции промывных ванн обеспечит более рациональное использование водных ресурсов;- произведена замена физически изношенного усреднителя на очистных сооружениях гальваностоков на оборудование, конструкцией которого предусмотрена система перемешивания стоков для обеспечения равномерного, стабильного значения рН по всему объему; - внедрена технология глубокой доочистки промышленных стоков гальванического производства, позволяющая снизить потребление водных ресурсов за счёт частичного использования очищенной воды в производстве гальванических покрытий;С целью уменьшения объемов образования отходов производства, их максимального использования в качестве вторичного сырья, предотвращения вредного воздействия отходов производства на окружающую среду:- внедрена дробилка НTSS 300-A для переработки стружки, образующейся от материала Гродномид ПА-6-Л-У2; |
| 1 | 2 | 3 |
|  |  | - внедрен технологический процесс повторного использования отходов стержневых смесей;-проведена модернизация пресса для пакетирования макулатуры и полимерных отходов, что позволило снизить транспортные расходы на перевозку ВМР и рационально использовать производственные площади;- внедрен процесс окраски узлов и деталей отходами порошковых красок (смесями) в автоматическом режиме, в результате чего объем образования отходов, подлежащих утилизации, сократился более чем на 20%;- произведена замена осветительных устройств на энергосберегающие на 80%;- в полном объеме выведено из эксплуатации ПХБ-содержащее оборудования и передано на обезвреживание в рамках реализации проекта международной технической помощи. |
| 5 | Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей | Политика в области окружающей среды определяет стратегическое направление деятельности Общества по отношению к окружающей среде в пределах области применения СМОС.Политику в области окружающей среды определяет генеральный директор. Выполнение Политики контролируется представителем руководства по СМОС - главным инженером. Анализ реализации Политики осуществляется генеральным директором при проведении анализа СМОС со стороны руководства. Политика в области окружающей среды, утвержденная генеральным директором 19.08.2020, прилагается.Для реализации Политики ежегодно устанавливаются Цели в области окружающей среды, разрабатываются мероприятия по их достижению. Необходимые ресурсы для достижения намеченных целей предусматриваются в бизнес-планах, Комплексном плане технического и социального развития, Программе достижения целей в области окружающей среды.Цели Общества в области окружающей среды на 2023 год, утвержденные заместителем генерального директора-главным инженером, и.о. генерального директора 23.01.2023, прилагаются. |
| 6 | Наличие программы экологического усовершенствования для осуществления задач и целевых показателей | Для достижения установленных Целей разрабатывается Программа достижения целей в области окружающей среды Общества. Программа разрабатывается на 3-5 лет с ежегодной актуализацией и корректировкой.В Обществе имеется Программа достижения целей в области окружающей среды на 2021-2025 годы, утвержденная генеральным директором 30.04.2021. |
| 7 | Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду | СМОС применяется ко всем процессам, которые оказывают или могут оказать негативное воздействие на окружающую среду или связанным с выполнением обязательств по соблюдению требований или влияют на достижение целей в области окружающей среды.СМОС постоянно подвергается мониторингу и периодически пересматривается для обеспечения результативного и своевременного реагирования на изменение внешних и внутренних факторов.Результативность процессов контролируется при внутреннем аудите и анализируется руководством. |
| 8 | Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них | Подготовленность к аварийным ситуациям в Обществе обеспечивается посредством:-идентификации потенциальных аварийных ситуаций на территории Общества и прилегающей к ней местности;-разработки планов по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций Общества, планов по локализации и ликвидации последствий аварийных ситуаций в подразделениях;-обучения персонала Общества, служб, гражданских формирований гражданской обороны, проверкой готовности к аварийным и чрезвычайным ситуациям, реагированию на них;-ведения учета и анализа произошедших аварийных и чрезвычайных ситуаций с целью предотвращения их в будущем. Порядок подготовки и реагирования на возможные аварийные ситуации установлен в стандарте Общества по системе менеджмента окружающей среды. |
| 1 | 2 | 3 |
| 9 | Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью | Внутренний обмен информацией осуществляется с целью распространения документации и информирования персонала Общества о функционировании СМОС, обеспечения основы для понимания и выполнения Политики в области окружающей среды, осознания персоналом своей роли в достижении Целей в области окружающей среды.Обмен внутренней информацией в ОАО «Могилевлифтмаш» осуществляется посредством:- проведения совещаний по результатам проверки природоохранной деятельности Общества органами государственного контроля и надзора, органом по сертификации систем менеджмента окружающей среды и другими контролирующими органами;- проведения производственных совещаний и собраний в подразделениях, на рабочих местах;- использования стендов по охране окружающей среды;- издания организационно-распорядительных документов (приказов, распоряжений, докладных записок);- использования телефонной связи;- использования локальной компьютерной сети Общества.Внешний обмен информацией осуществляется с целью получения различного рода разрешений в области природопользования и охраны окружающей среды, информирования заинтересованных сторон о чрезвычайных ситуациях, выполнении обязательств по соблюдению требований, пригодности в области окружающей среды и результативности функционирования СМОС.Обмен внешней информацией осуществляется посредством:- участия в выставках различных уровней;- издания Информационных отчетов о функционировании СМОС;- предоставления статистических отчетов в области ООС и природопользования;- получения запросов и подготовки ответов на запросы и жалобы со стороны внешних заинтересованных сторон;- передачи информации заинтересованным сторонам по электронной почте и телефонной связи. |
| 10 | Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы, и другая документация системы управления окружающей средой | Процедура по управлению внутренней и внешней документированной информацией СМОС изложена в стандартах, описывающих процессы СМОС. Планирование, разработка и актуализация документов СМОС осуществляется в зависимости от изменения законодательных и других требований, установленной периодичности переработки, обнаружения несоответствий в ходе внутренних и внешних аудитов СМОС, внедрения новых технологий, проверок контролирующих органов, изменения организационной структуры и др. Подразделение-разработчик конкретной документации устанавливается в соответствии с областью применения разрабатываемого документа.За разработчиком сохраняется право и обязанность дальнейшего совершенствования документа, внесения изменений или пересмотр в установленном порядке.В целях широкого доступа пользователей электронные копии документов СМОС размещаются на сервере Общества. |
| 11 | Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды | Подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала в области охраны окружающей среды имеет непрерывный характер. Непрерывность обучения обеспечивается путем рационального соединения всех видов обучения включая:-инструктажи;-обучение на курсах и семинарах;-самообразование;-стажировка;-переподготовка и повышение квалификации;-обучающие курсы;-курсы целевого назначения.  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 |
| 12 | Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе | На всех промплощадках Общества организована и эффективно функционирует система производственных наблюдений в области охраны окружающей среды и рационального использования природных ресурсов. Аккредитованными лабораториями Общества осуществляется постоянный контроль объектов воздействия на окружающую среду, в том числе включенных в Национальную программу локального мониторинга Республики Беларусь. Основные характеристики операций и видов деятельности, по которым проводится мониторинг и измерения:-выбросы загрязняющих веществ в атмосферу стационарными источниками;-эффективность работы газоочистных установок;-качество атмосферного воздуха в санитарно-защитных зонах;-содержание загрязняющих веществ в выхлопных газах механических транспортных средств (мобильные источники выброса);-объем потребления технической и питьевой воды;-содержание загрязняющих веществ в сточных водах;-эффективность работы локальных очистных сооружений;- количество использования ТЭР;-количество образующихся, использованных, переданных на переработку, захоронение отходов производства;-количественные и качественные характеристики используемого сырья и материалов, применение которых сопровождается воздействием на окружающую среду;-эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт природоохранного оборудования;-аспекты в области окружающей среды планируемой деятельности;-уровень компетентности, осведомленности персонала;-степень готовности персонала к возникновению аварийных ситуаций;-затраты на охрану окружающей среды;-выполнение требований и процедур СМОС в структурных подразделениях.Результаты мониторинга и измерений регистрируются в журналах установленной формы, отчетах, обобщаются и отражаются в формах статотчетности. Результаты мониторинга анализируются, при необходимости разрабатываются корректирующие действия. |
| 13 | Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повтора | Идентификация несоответствий, разработка и реализация корректирующих действий направлены на предотвращение, смягчение последствий сверхнормативного воздействия на окружающую среду, устранение причин существующих и потенциальных несоответствий, предупреждение повторного появления несоответствий, а также поддержание и постоянное улучшение СМОС. |
| 14 | Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства | Внутренний аудит СМОС проводится в соответствии с планом-графиком с целью определения и предоставления руководству информации о том, соответствует ли система запланированным мероприятиям и правильно ли она применяется и поддерживается в рабочем состоянии, оценки результативности проведенных корректирующих действий, а также для определения возможностей улучшения в СМОС. Помимо того ежегодно проводится инспекционный контроль органом по сертификации. В рамках аудита проводится оценка функционирования СМОС в подразделениях на соответствие требованиям СТБ ISO 14001-2017 и разработанным процедурам, а также проверка соблюдения требований законодательства в области охраны окружающей среды.  |
| 15 | Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое комплексным природоохранным разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей | Анализ СМОС со стороны руководства проводится с целью обеспечения ее пригодности, адекватности, результативности.Анализ функционирования СМОС проводится 1 раз в год.Для анализа со стороны руководства используются зарегистрированные входные данные. |

|  |  |
| --- | --- |
| Настоящим | **Открытое акционерное общество**  |
|  | *(наименование юридического лица, фамилия, собственное имя, отчество* |
| **«Могилевский завод лифтового машиностроения»** |
| *(если таковое имеется) индивидуального предпринимателя)* |

подтверждает, что:

информация, указанная в настоящем заявлении, является достоверной, полной и точной;

не возражает против размещения общественного уведомления и заявления на официальном сайте в глобальной компьютерной сети Интернет областного и Минского городского комитетов природных ресурсов и охраны окружающей среды.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель организации |  |  |  |  |
| (индивидуальный предприниматель) |  | И.В.Фролкин |
|  | *(подпись)* | *(фамилия, инициалы)* |

|  |
| --- |
|  |
| *(дата)* |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |
| 1Общегосударственный классификатор Республики Беларусь ОКРБ 005-2011 «Виды деятельности», утвержденный постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 5 декабря 2011 г. № 85.2Заполняется с учетом значений, установленных в проектной документации по объектам водоснабжения и водоотведения, связанным с добычей (изъятием) вод и (или) сбросом сточных вод в окружающую среду, и утвержденных индивидуальных технологических нормативов водопользования.3Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и ртутных ламп, игнитронов) в штуках.4Указывается количество отходов, содержащих полихлорированные бифенилы (далее – ПХБ) (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках. |